



Stockman
The handling company

Concepteur, Importateur, Transformateur



GAMME MAGASINAGE 2016



www.absices.com

INDEX

p. 4 - 7

TRANSPALETTES SEMI-ÉLECTRIQUES



p. 8 - 19

TRANSPALETTES ÉLECTRIQUES



p. 20 - 23

TRANSPALETTES ÉLECTRIQUES PESEURS



p. 24 - 27

TRANS-GERBEURS



p. 28 - 31

GERBEURS SEMI-ÉLECTRIQUES



p. 32 - 35

GERBEURS ÉLECTRIQUES MÂT-POUTRE



TOUS NOS MATÉRIELS PEUVENT ÊTRE ÉQUIPÉS DE SYSTÈME DE PESAGE PRÉCISION 1%

INDEX

p. 36 - 43

GERBEURS ÉLECTRIQUES SIMPLEX ET DUPLEX
DE 1 T À 1,5 T



- Gerbeur électrique simplex et duplex 1 T
- Gerbeur électrique duplex 1.2 T
- Gerbeur électrique duplex 1.2 T avec direction assistée
- Gerbeur électrique duplex 1.5 T avec grande levée libre

p. 44 - 49

GERBEURS ÉLECTRIQUES TRIPLEX
DE 1,2 T À 1,5 T



- Gerbeur électrique triplex 1.2 T grande levée libre et levée proportionnelle **DÉSTOCKAGE**
- Gerbeur électrique triplex 1.5 T grande levée libre
- Gerbeur électrique triplex 1.5 T grande levée libre, levée initiale et levée proportionnelle

p. 50 - 51

GERBEUR ÉLECTRIQUE P.A.F MÂT RÉTRACTABLE 1.3 T

DÉSTOCKAGE



p. 52 - 53

GERBEUR ÉLECTRIQUE PESEUR 1 T



TOUS NOS MATÉRIELS PEUVENT ÊTRE ÉQUIPÉS DE SYSTÈME DE PESAGE PRÉCISION 1%

2h
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANSPALETTES SEMI-ÉLECTRIQUES 1,2 TONNES

SX12C

Compact, maniable, performant et silencieux, le **SX12C** est un concentré d'innovation. Cette nouvelle génération de transpalette électrique a été conçue pour faciliter la livraison de marchandises sur le dernier kilomètre.

Il est extrêmement silencieux, ce qui fait de lui l'outil idéal pour les livraisons nocturnes ou matinales en centre ville.

Les + produit :

- Déplacement électrique
- Vitesse de déplacement élevée (4,6 km/h)
- Elévation électrique / descente manuelle
- Capacité 1200 kg
- Extrêmement compact et léger (170 kg)
- Silencieux (< 69 dB)
- Batteries AGM interchangeables
- Roue motrice en caoutchouc rainuré pour une meilleure motricité



Batteries AGM sans entretien
offrant une grande autonomie
+ de 2 heures d'utilisation

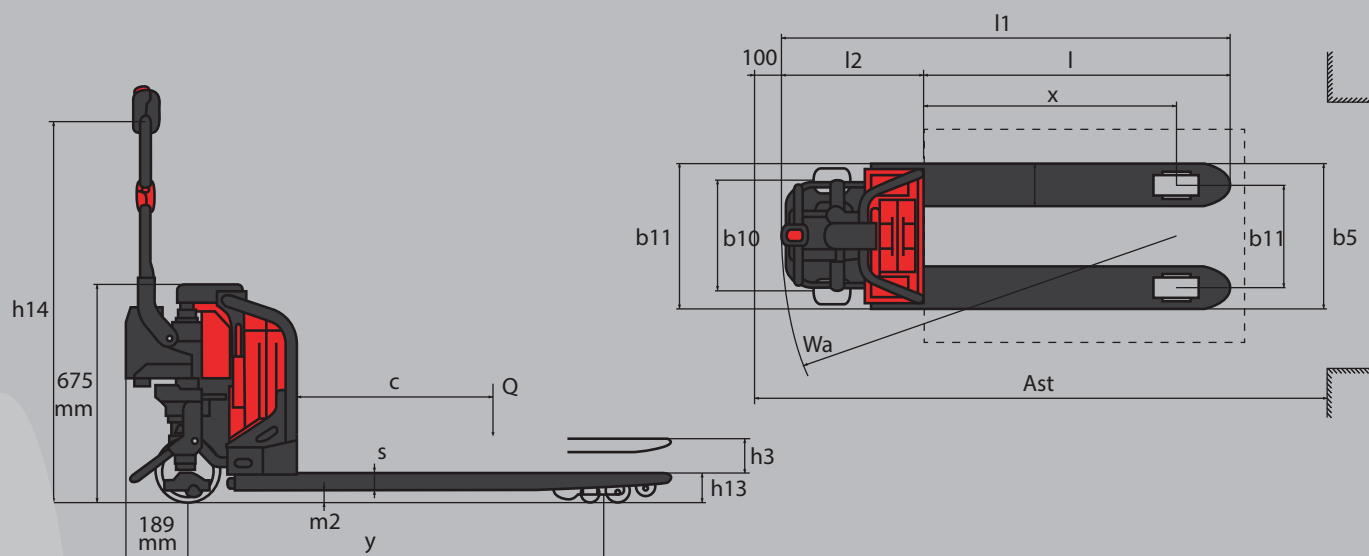


Roue directrice en caoutchouc cranté
offrant une plus grande adhérence,
un plus grand confort et limitant le bruit



Timon ergonomique
visant à limiter les TMS
(Troubles Musculo-Squelettiques)

TRANSPALETTES SEMI-ÉLECTRIQUES 1,2 TONNES

SX12C


Caractéristiques	Marque	Stockman	
	Modèle	SX12C	
	Mode de propulsion	Electrique	
	Type de conduite	Accompagnant	
	Capacité nominale	Q(kg)	1200
	Centre de gravité	C(mm)	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	947
	Empattement	y(mm)	1293
Poids	Poids avec batteries	Kg	170
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	500 / 870
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	130 / 40
Roues, châssis	Matière des roues	Caoutchouc / PU	
	Dimension roue motrice	mm	Ø 220x70
	Dimension galets avant	mm	Ø 80x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø 80x30
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	420
	Entraxe longerons	b11(mm)	380
Caractéristiques de base	Levée standard	h3(mm)	115
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	840 / 1185
	Longueur hors tout	l1(mm)	1686
	Longueur sans fourches	l2(mm)	536
	Largeur hors tout	b1(mm)	540
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	48x160x1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540
	Garde au sol	m2(mm)	37
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	2156
Rayon de giration	Wa(mm)	1482	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	4,0 / 4,5
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0,03 / 0,053
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0,05 / 0,048
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	4/10
	Frein de service	Electromagnétique	
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw	0,45
	Moteur d'élévation,puissance	Kw	0,8
	Type batterie	AGM	
	Tension/capacité batterie	V/Ah	2x12V / 45Ah
	Poids batterie	Kg	28
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,25
Divers	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm	-
	Type chargeur	Séparé	
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	24 / 10
	Type de transmission	AC / DC	DC
	Variateur électronique	CURTIS	
	Niveau sonore	dB(A)	<69

2h
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANSPALETTES SEMI-ÉLECTRIQUES 1,5 TONNES

SPT15N

Compact, maniable, performant et silencieux, le **SPT15N** est un concentré d'innovation. Cette nouvelle génération de transpalette semi-électrique répond aux nouvelles normes limitant le déplacement de charges trop lourdes afin de diminuer les risques de TMS*, et ce, tout en ayant le gabarit d'un transpalette manuel standard.

Les + produit :

- Translation électrique
- élévation manuelle
- Capacité 1500 kg
- Vitesse d'avancement 4,6 km/h
- Variateur Curtis 1228, indicateur charge batterie Curtis
- Poids total inférieur à 160 kg
- Extrêmement compact
- Chargeur intégré
- Côte Ast inférieure à 1900 mm

Option débloqué des freins

Chargement camion 24V



← Vitesse d'avancement : 4,6 km/h →



← 560 mm →

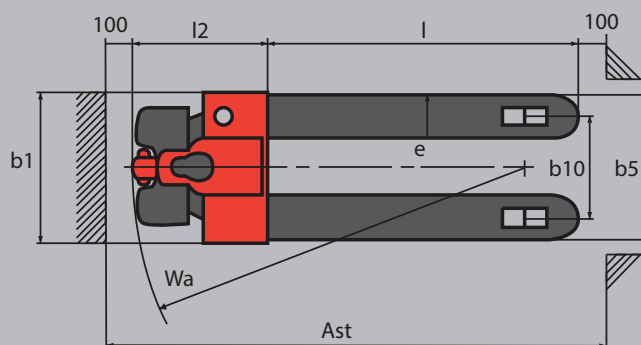
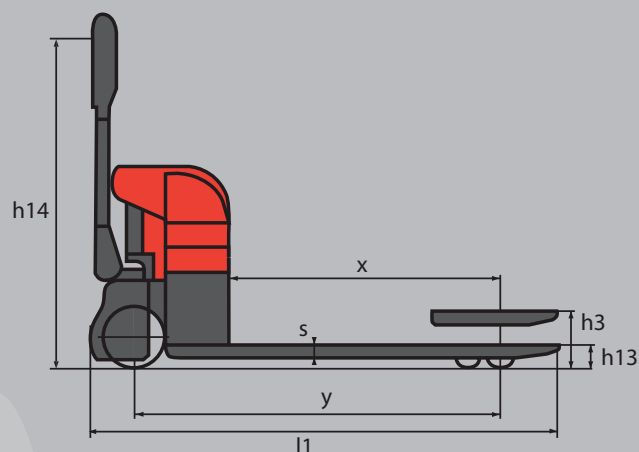


← 560 mm →

* Troubles Musculo-Squelettiques

TRANSPALETTES SEMI-ÉLECTRIQUES 1,5 TONNES

SPT15N



Caractéristiques	Marque	Stockman	Stockman
	Modèle	SPT15N	SPT15NL
	Mode de propulsion	Électrique	Électrique
	Type de conduite	Accompagnant	Accompagnant
	Capacité nominale	Q(kg) 1500	1500
	Centre de gravité	C(mm) 600	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm) 946	946
	Empattement	y(mm) 1293	1293
Poids	Poids avec batteries	Kg 160	179
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg 455/1207	480/1195
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg 130/35	140/35
Roues, châssis	Matière des roues	PU/PU	PU/PU
	Dimension roue motrice	mm Ø 220x70	Ø 220x70
	Dimension galets avant	mm Ø 80x70	Ø 80x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm Ø 50x30	Ø 50x30
	Entraxe roues arrières	b10(mm) 340	340
	Entraxe longerons	b11(mm) 380	525
Caractéristiques de base	Levée standard	h3(mm) 115	115
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm) 85	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm) 690/1200	690/1200
	Longueur hors tout	l1(mm) 1648	1648
	Longueur sans fourches	l2(mm) 498	498
	Largeur hors tout	b1(mm) 560	685
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm) 48x160x1150	48x160x1220
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm) 540	685
	Garde au sol	m2(mm) 37	37
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm) 1899	2069
	Rayon de giration	Wa(mm) 1445	1495
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h 4,2/4,6	4,2/4,6
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s -	-
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s -	-
	Pente admissible (avec ou sans charge)	% 4/10	4/10
	Frein de service	Électrique	Électrique
Moteur élec.	Moteur de traction, puissance	Kw 0,65	0,65
	Moteur d'élévation, puissance	Kw -	-
	Type batterie	semi-traction	semi-traction
	Tension/capacité batterie	V/Ah 2x12V/55Ah	2x12V/55Ah
	Poids batterie	Kg 30	30
Divers	Dimension intérieure emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm -	-
	Type chargeur	Intégré	Intégré
	Tension/capacité chargeur	V/Ah 2415	2415
	Type de transmission	AC / DC	DC
	Variateur électronique	CURTIS	CURTIS
	Niveau sonore	dB(A) <68	<68

2h
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE 1,5 TONNES

SEPT15W

Compact, maniable, performant et silencieux, le nouveau **SEPT15W** est un concentré d'innovation. Cette nouvelle génération de transpalette électrique répond aux nouvelles normes limitant le déplacement de charges trop lourdes afin de diminuer les risques de TMS*, et ce, tout en ayant le gabarit d'un transpalette manuel standard.

Les + produit :

- Elévation et descente électrique
- Galets stabilisateurs amortis de série
- Capacité 1500 kg
- Vitesse d'avancement 4,6 km/h
- Variateur CURTIS 1228
- Indicateur charge batterie CURTIS
- Poids total inférieur à 200 kg
- Extrêmement compact
- Très silencieux
- Côte Ast inférieure à 1900 mm

Option débloqué des freins

Chargement camion 24V

Vidéo de
démonstration :



← Vitesse d'avancement : 4,6 km/h →



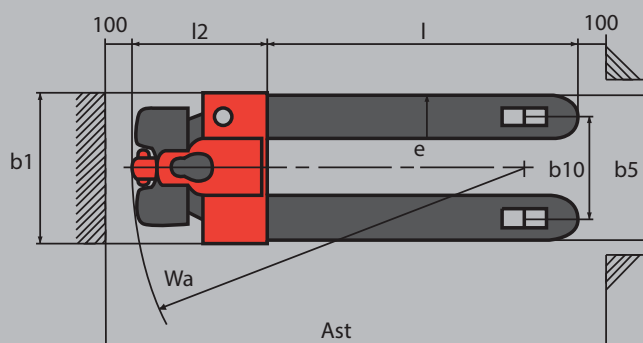
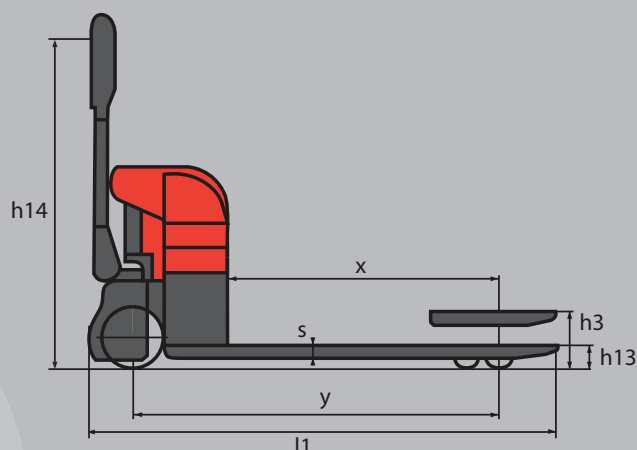
← 560 mm →



← 560 mm →

* Troubles Musculo-Squelettiques

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE 1,5 TONNES

SEPT15W


Caractéristiques	Marque		Stockman	Stockman
	Modèle		SEPT15W	SEPT15W L
	Mode de propulsion		Électrique	Électrique
	Type de conduite		Electrique	Electrique
	Capacité nominale	Q(kg)	1500	1500
	Centre de gravité	C(mm)	600	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	946	946
	Empattement	y(mm)	1293	1293
Poids	Poids avec batteries	Kg	190	190
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	510 / 1180	560 / 1140
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	150 / 40	160 / 40
Roues, châssis	Matière des roues		PU/PU	PU/PU
	Dimension roue motrice	mm	Ø 220x70	Ø 220x70
	Dimension galets avant	mm	Ø 80x70	Ø 80x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø 50x30	Ø 50x30
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	340	340
Entraxe longerons	b11(mm)	380	525	
Caractéristiques de base	Levée standard	h3(mm)	115	115
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	85	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	690/1200	690/1200
	Longueur hors tout	l1(mm)	1648	1718
	Longueur sans fourches	l2(mm)	498	498
	Largeur hors tout	b1(mm)	560	685
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	48x160x1150	48x160x1220
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540	685
	Garde au sol	m2(mm)	37	37
Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	1899	1899	
Rayon de giration	Wa(mm)	1445	1495	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	4,2/4,6	4,2/4,6
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0,03 / 0,053	0,3 / 0,053
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0,049 / 0,036	0,046 / 0,036
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	4/10	4/10
	Frein de service		Électromagnétique	Électromagnétique
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw	0,65	0,65
	Moteur d'élévation,puissance	Kw	0,8	0,8
	Type batterie		semi-traction	semi-traction
	Tension/capacité batterie	V/Ah	24/60 (24/80 en option)	24/60 (24/80 en option)
	Poids batterie	Kg	48	48
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,39	0,39
Divers	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxIxH)	mm		
	Type chargeur		Intégré	Intégré
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	24/8	24/8
	Type de transmission	AC / DC	DC	DC
	Variateur électronique		CURTIS	CURTIS
Niveau sonore	dB(A)	<70	<70	

2h
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE 1,5 TONNES

SEPT15 C

Compact, maniable, performant et silencieux, le nouveau **SEPT15C** est un concentré d'innovation. Cette nouvelle génération de transpalette électrique répond aux nouvelles normes limitant le déplacement de charges trop lourdes afin de diminuer les risques de TMS*, et ce, tout en ayant le gabarit d'un transpalette manuel standard.

Il est équipé d'une nouvelle roue de traction en caoutchouc rainuré lui permettant de mieux aborder les surfaces légèrement accidentées.

Les + produit :

- Elévation et descente électrique
- Galets stabilisateurs amortis de série
- Capacité 1500 kg
- Vitesse d'avancement 4,6 km/h
- Variateur CURTIS 1228
- Indicateur charge batterie CURTIS
- Poids total inférieur à 200 kg
- Extrêmement compact
- Très silencieux
- Côte Ast inférieure à 1900 mm

Option débloqué des freins

Chargement camion 24V



← 560 mm →

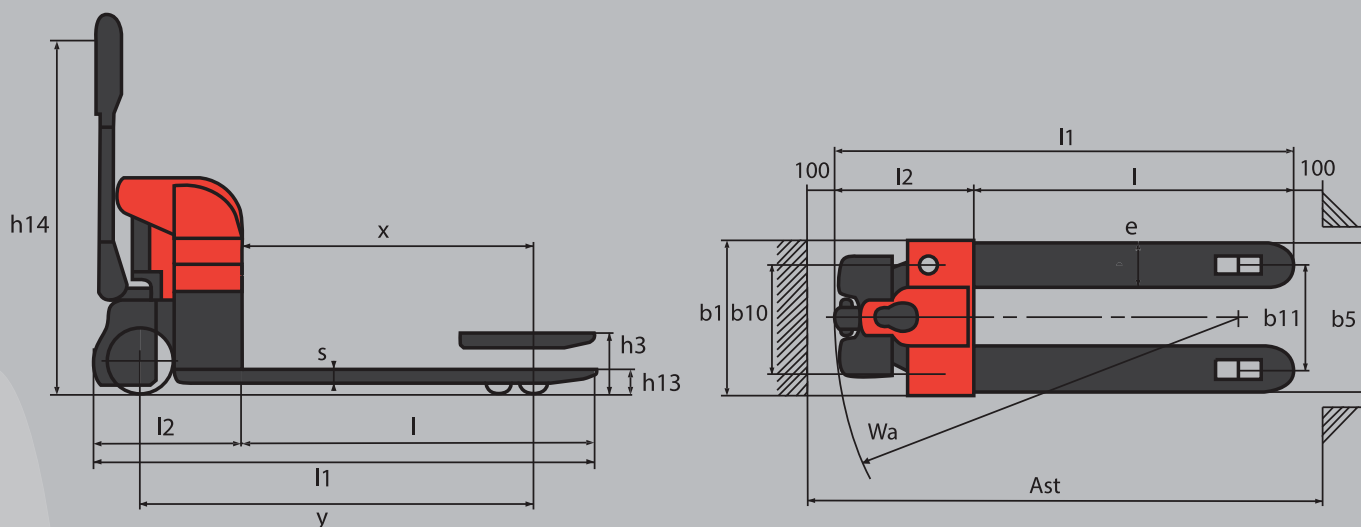


- + silencieux
- + meilleure motricité

* Troubles Musculo-Squelettiques

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE 1,5 TONNES

SEPT15 C



Caractéristiques	Marque	Stockman	
	Modèle	SEPT15C	
	Mode de propulsion	Electrique	
	Type de conduite	Electrique	
	Capacité nominale	Q(kg)	1500
	Centre de gravité	C(mm)	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	946
	Empattement	y(mm)	1293
Poids	Poids avec batteries	Kg	190
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	510 / 1180
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	150 / 40
Roues, châssis	Matière des roues	PU/PU	
	Dimension roue motrice	mm	Ø 220x70
	Dimension galets avant	mm	Ø 80x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø 50x30
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	340
	Entraxe longerons	b11(mm)	380
Caractéristiques de base	Levée standard	h3(mm)	115
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	690/1200
	Longueur hors tout	l1(mm)	1648
	Longueur sans fourches	l2(mm)	498
	Largeur hors tout	b1(mm)	560
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	48x160x1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540
	Garde au sol	m2(mm)	37
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	1899
Rayon de giration	Wa(mm)	1445	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	4,2/4,6
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0,03 / 0,053
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0,049 / 0,036
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	4/10
	Frein de service	Électrique	
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw	0,65 (DC par excitation permanente)
	Moteur d'élévation,puissance	Kw	0,8
	Type batterie	semi-traction	
	Tension/capacité batterie	V/Ah	2x12V/55Ah
	Poids batterie	Kg	48
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,39
Divers	Dimension intérieure emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm	-
	Type chargeur	Intégré	
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	2418
	Type de transmission	AC / DC	DC
	Variateur électronique	CURTIS	
	Niveau sonore	dB(A)	67

2h30
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANSPALETTE ELECTRIQUE 1,5 TONNES

LPT15

Le nouveau **LPT15** permet d'accélérer le transport de charges et de palettes en limitant l'effort. Avec une côte L2 de seulement 440mm, le **LPT15** est l'outil idéal pour les manœuvres en espace restreint. Sa conduite est souple et aisée grâce, notamment à son timon ergonomique avec technologie CANbus qui convient aussi bien aux droitiers qu'aux gauchers. Le **LPT15** est complet et facile d'entretien (chargeur embarqué, batteries sans entretien, multiples vide-poches et rangements)

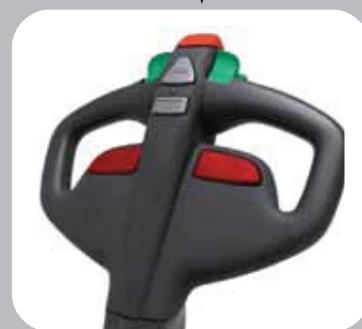
Les + produit :

- Capacité 1500 kg
- Moteur AC
- Variateur CURTIS
- Timon REMA
- Indicateur de charge CURTIS
- Batteries sans entretien 80 Ah
- Encombrement réduit
- Chargeur intégré
- Frein électromagnétique
- Nombreux rangements

AC*

Option chargeur
camion

Timon REMA
ergonomique



Chargeur intégré

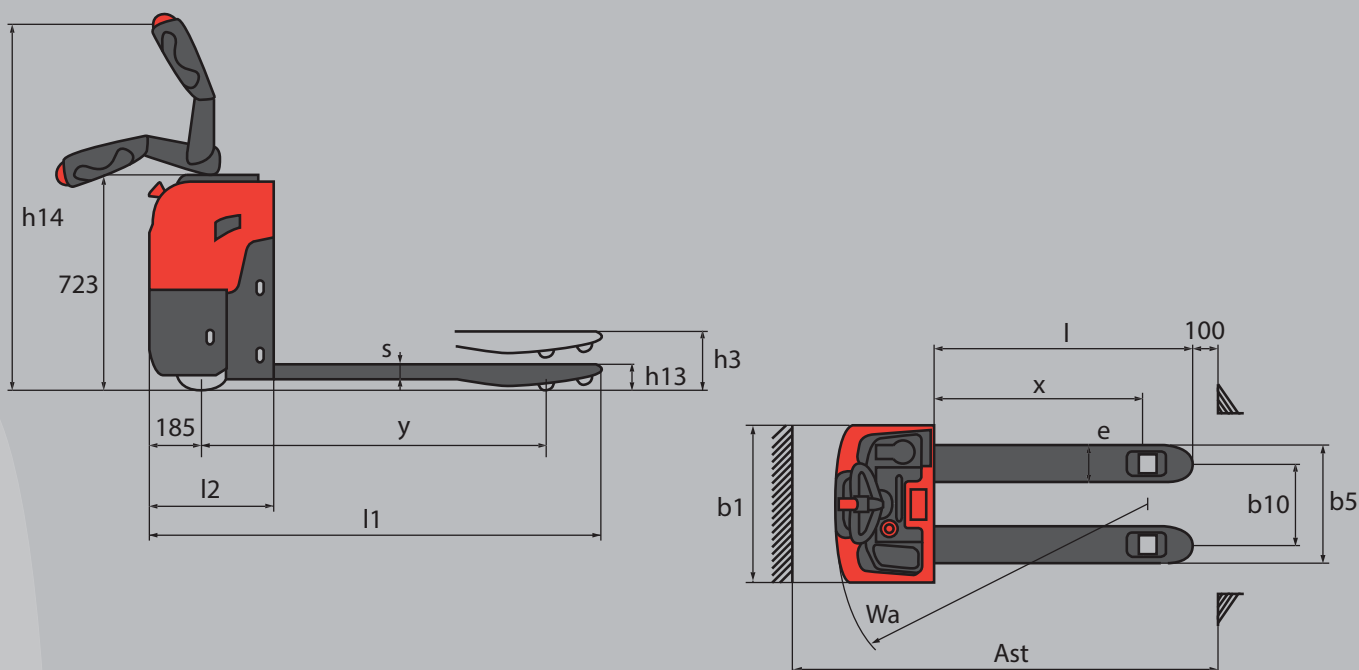
Multiples rangements



* AC = asynchrone

TRANSPALETTE ELECTRIQUE 1,5 TONNES

LPT15



		Stockman	Stockman
Caractéristiques	Marque	Stockman	Stockman
	Modèle	LPT15 S	LPT15 L
	Mode de propulsion	Electrique	Electrique
	Type de conduite	Electrique	Electrique
	Capacité nominale	Q(kg) 1500	1500
	Centre de gravité	C(mm) 600	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm) 963	963
Poids	Empattement	y(mm) 1217	1217
	Poids avec batteries	Kg 286	286
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg 760 / 1026	674 / 1112
Roues, châssis	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg 222 / 64	226 / 60
	Matière des roues	PU/PU	PU/PU
	Dimension roue motrice	mm Ø 220x70	Ø 220x70
	Dimension galets avant	mm Ø 80x70	Ø 80x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm Ø 50x30	Ø 50x30
	Entraxe roues arrière	b10(mm) 500	500
Caractéristiques de base	Entraxe longerons	b11(mm) 360	490
	Levée standard	h3(mm) 115	115
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm) 85	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm) 690/1235	690/1235
	Longueur hors tout	l1(mm) 1590	1660
	Longueur sans fourches	l2(mm) 440	440
	Largeur hors tout	b1(mm) 700	700
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm) 47x160x1150	47x160x1220
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm) 520	650
	Garde au sol	m2(mm) 34	34
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm) 2145	2145
Performances	Rayon de giration	Wa(mm) 1480	1480
	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h 5,0/5,2	5,0/5,2
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s 27/35	27/35
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s 42/47	42/27
	Pente admissible (avec ou sans charge)	% 5/8	05-août
Moteur électrique	Frein de service	Electromagnétique	Electromagnétique
	Moteur de traction,puissance	Kw 1	1
	Moteur d'élévation,puissance	Kw 0,8	0,8
	Type batterie	semi-traction	semi-traction
	Tension/capacité batterie	V/Ah 2x12V/80Ah	2x12V/80Ah
	Poids batterie	Kg 48	48
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h -	-
Divers	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm -	-
	Type chargeur	Intégré	Intégré
	Tension/capacité chargeur	V/Ah 24 / 10	24 / 10
	Type de transmission	AC / DC	AC
	Variateur électronique	CURTIS avec technologie MOSFET	CURTIS avec technologie MOSFET
	Niveau sonore	dB(A) 67	67

4h
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANSPALETTE ELECTRIQUE 1,8 TONNES

SX18

Le **SX18** est un transpalette qui a pour principal avantage d'être extrêmement compact. Sa partie motrice (L2) n'est que de 499 mm ce qui lui permet d'être facilement manœuvrable même en espace restreint. Son moteur asynchrone de dernière génération lui garantit un rendement optimum avec des vitesses élevées et des accélérations puissantes. Il est équipé de série d'un système d'extraction latérale des batteries ce qui lui permet d'être utilisé sur plusieurs postes de travail facilement.

Les + produits :

- Capacité 1800 kg
- Puissant et fiable grâce à sa motorisation asynchrone
- Maniable et compact grâce à sa partie motrice de seulement 495 mm
- Largeur réduite de seulement 684 mm
- Timon FREI
- Variateur CURTIS
- Horamètre BDI
- Extrêmement silencieux

AC*



495 mm



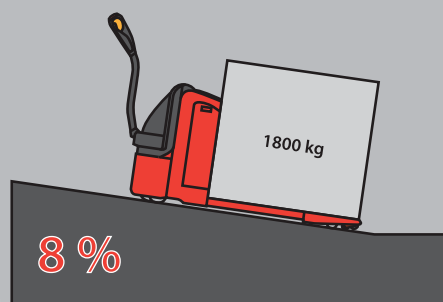
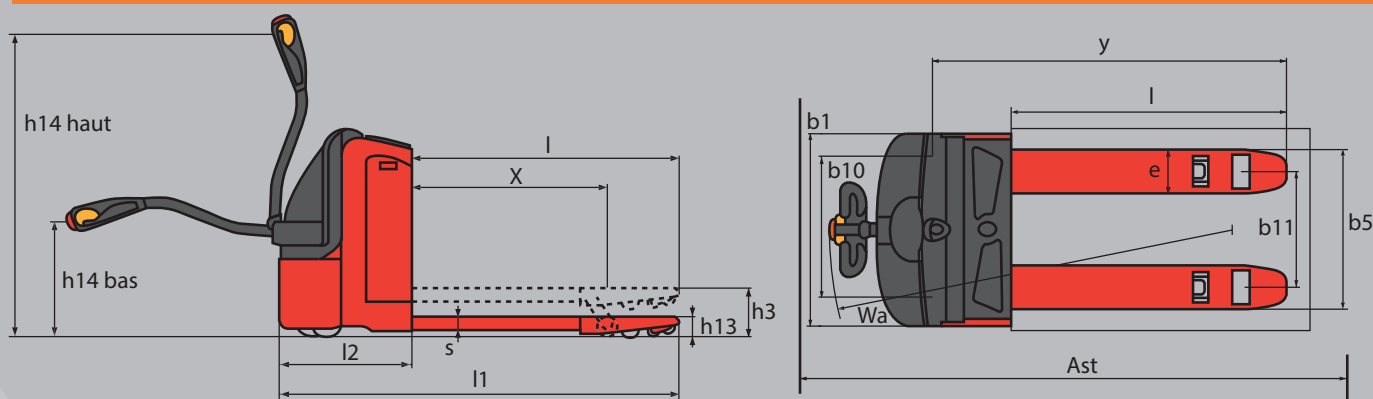
684 mm



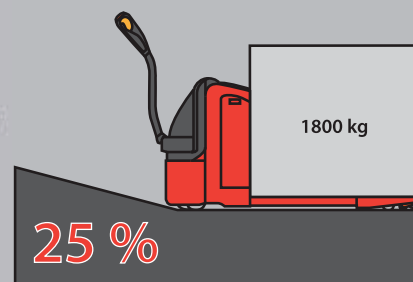
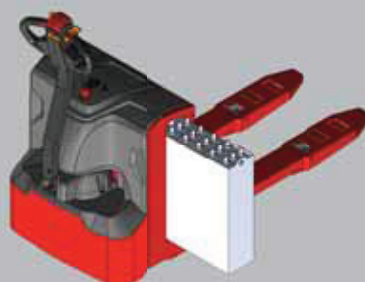
* AC = asynchrone

TRANSPALETTE ELECTRIQUE 1,8 TONNES

SX18



Pente admissible en charge



Angle d'attaque

Caractéristiques	Marque	Stockman	
	Modèle	SX18	
	Mode de propulsion	Électrique	
	Type de conduite	Accompagnant	
	Capacité nominale	Q(kg)	1800
	Centre de gravité	C(mm)	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	856
Poids	Empattement	y(mm)	1200
	Poids avec batteries	Kg	520
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	720/1600
Roues, châssis	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	420/100
	Matière des roues	PU/PU	
	Dimension roue motrice	mm	Ø 250x70
	Dimension galets avant	mm	Ø 80x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø 114x60
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	476
Caractéristiques de base	Entraxe longerons	b11(mm)	400
	Levée standard	h3(mm)	120
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	780/1230
	Longueur hors tout	l1(mm)	1649
	Longueur sans fourches	l2(mm)	499
	Largeur hors tout	b1(mm)	684
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	54x160x1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	550
	Garde au sol	m2(mm)	28
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	1863
Performances	Rayon de giration	Wa(mm)	1367
	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	6/6
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	60/110
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	120/130
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	8/20
Moteur électrique	Frein de service	Électrique	
	Moteur de traction,puissance	Kw	1,2
	Moteur d'élévation,puissance	Kw	1,2
	Type batterie	traction	
	Tension/capacité batterie	V/Ah	24V/160Ah
	Poids batterie	Kg	160
Divers	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	
	Dimension intérieure emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm	645x148x560
	Type chargeur	Séparé	
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	24HF25Ah
	Type de transmission	AC / DC	AC
Variateur électronique	CURTIS		
Niveau sonore	dB(A)	70	

5h
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANSPALETTE ELECTRIQUE 2 TONNES

SX20

Le **SX20** est un transpalette robuste et performant de par sa conception. Son châssis mécano-soudé avec ses fourches d'une largeur de 180 mm en fait un outil robuste avec une longévité de vie accrue. Il est équipé d'un moteur de traction et d'un moteur d'élévation très puissant, ce qui fait de lui l'outil idéal pour ceux qui ont pour priorité le rendement.

Les + produits :

- Capacité 2000 kg
- Puissant et fiable grâce à son moteur AC
- Robuste grâce à son châssis mécano-soudé avec fourches de 180 mm de large
- Timon FREI
- Variateur CURTIS
- Horamètre BDI
- Rapide : 6 km/h avec ou sans charge

AC*



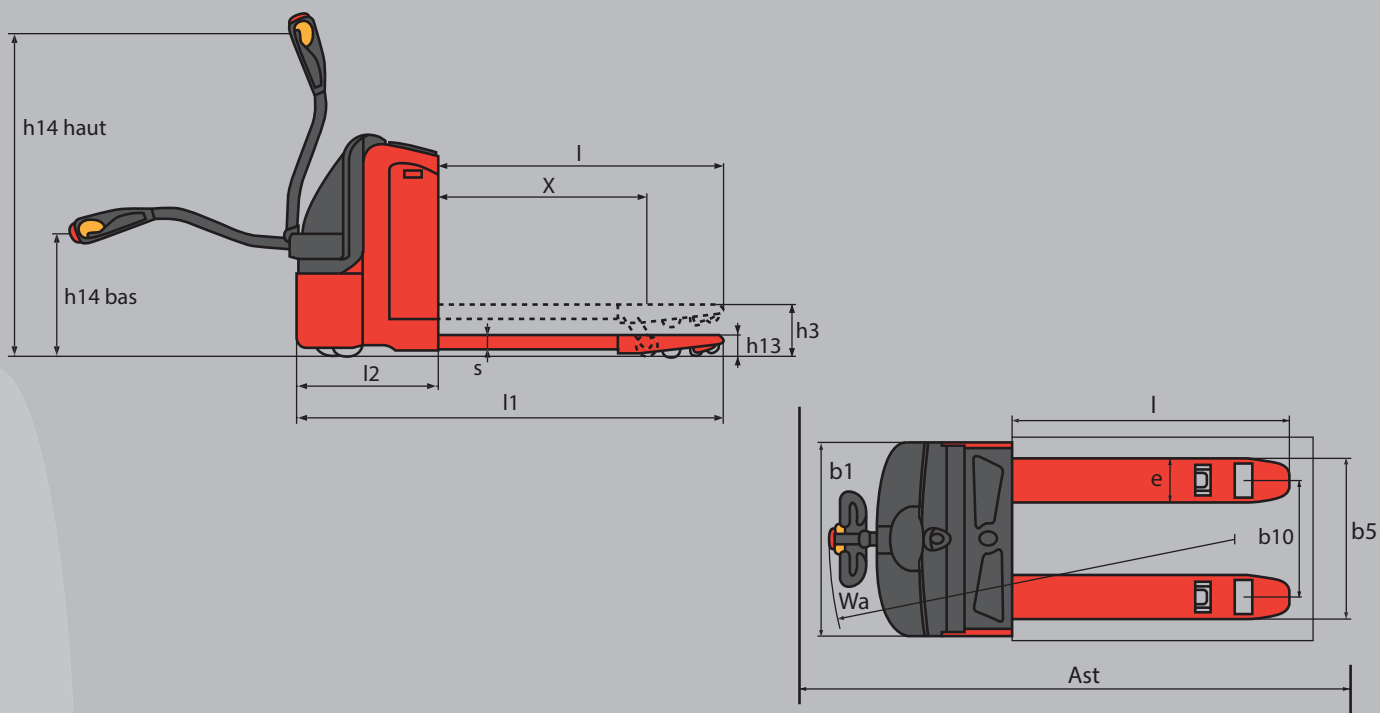
Galets d'entrée
acier



* AC = asynchrone

TRANSPALETTE ELECTRIQUE 2 TONNES

SX20



Caractéristiques	Marque	Stockman	
	Modèle	SX20	
	Mode de propulsion	Electrique	
	Type de conduite	Electrique	
	Capacité nominale	Q(kg)	2000
	Centre de gravité	C(mm)	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	865
Poids	Empattement	y(mm)	1261
	Poids avec batteries	Kg	620
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	
Roues, châssis	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	
	Matière des roues	PU	
	Dimension roue motrice	mm	250x70
	Dimension galets avant	mm	82x126
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	127x57
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	510
Caractéristiques de base	Entraxe longerons	b11(mm)	370
	Levée standard	h3(mm)	202
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	780/1230
	Longueur hors tout	l1(mm)	1705
	Longueur sans fourches	l2(mm)	555
	Largeur hors tout	b1(mm)	775
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	54x180x1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	550
	Garde au sol	m2(mm)	28
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	2115
Performances	Rayon de giration	Wa(mm)	1450
	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	6 / 6
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0,039 / 0,056
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0,064 / 0,050
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	6 / 12
Moteur électrique	Frein de service	Electromagnétique	
	Moteur de traction,puissance	Kw	AC
	Moteur d'élévation,puissance	Kw	
	Type batterie	Traction	
	Tension/capacité batterie	V/Ah	24/210
	Poids batterie	Kg	170
Divers	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	-
	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxIxH)	mm	750 x 170 x 534
	Type chargeur	Séparé	
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	24 / 30
	Type de transmission	AC / DC	AC
Variateur électronique	CURTIS		
Niveau sonore	dB(A)	<70	

5h
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANSPALETTE ELECTRIQUE 2 TONNES AUTOPORTE

SX20R DA

Le SX20R DA est un transpalette autoporté robuste et puissant. Son moteur asynchrone de dernière génération lui garantit un rendement optimum avec des vitesses élevées (10 km/h) et des accélérations puissantes. Grâce à sa direction électrique assistée et sa plateforme amortie, le SX20R DA préserve le confort de l'utilisateur. Il est flexible et maniable grâce à sa construction compacte. Il est équipé de série d'un système d'extraction latérale des batteries ce qui lui permet d'être utilisé sur plusieurs postes de travail facilement.

Les + produits :

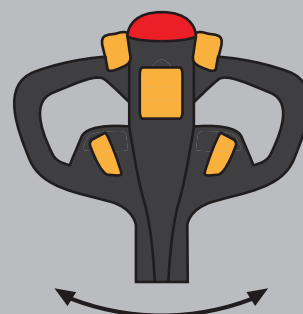
- Capacité 2000 kg
- Puissant et fiable grâce à sa motorisation asynchrone
- Direction électrique assistée
- Performant et rapide (6 et 10 km/h)
- Maniable et compact
- Timon FREI
- Variateur CURTIS
- Horamètre BDI
- Plateforme amortie

AC*

DA**



Jusqu'à 10 km/h



Direction assistée



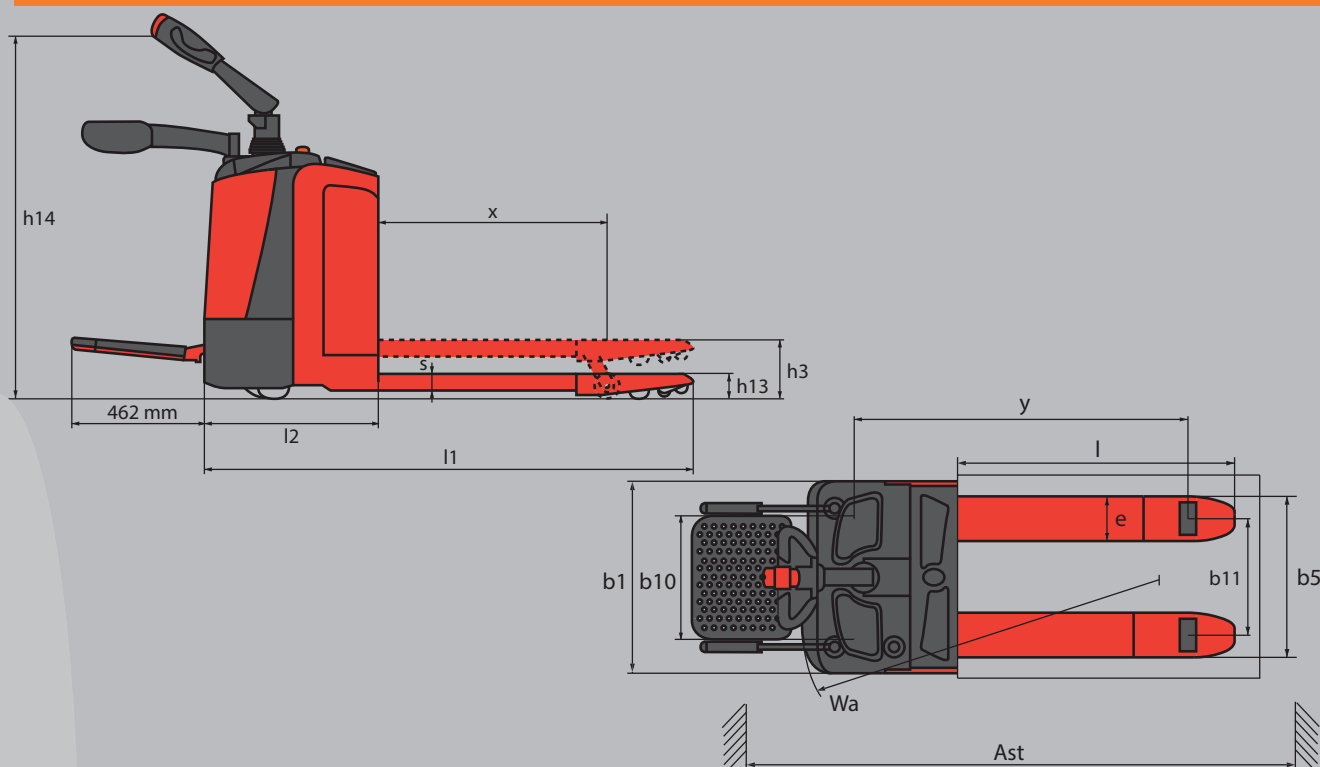
Plateforme
amortie



* AC = asynchrone
** DA = direction assistée

TRANSPALETTE ELECTRIQUE 2 TONNES AUTOPORTE

SX20R DA



Caractéristiques	Marque	Stockman
	Modèle	SX20R DA
	Mode de propulsion	Electrique
	Type de conduite	Electrique
	Capacité nominale	Q(kg) 2000
	Centre de gravité	C(mm) 600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm) 865
	Empattement	y(mm) 1352
Poids	Poids avec batteries	Kg 720
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg
Roues, châssis	Matière des roues	PU
	Dimension roue motrice	mm Ø 250x70
	Dimension galets avant	mm Ø 82x90 / Ø 78x90
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm Ø 127x57
	Entraxe roues arrières	b10(mm) 490
Entraxe longerons	b11(mm) 350	
Caractéristiques de base	Levée standard	h3(mm) 205
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm) 85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm) 1150/1450
	Longueur hors tout	l1(mm) 1873
	Longueur sans fourches	l2(mm) 723
	Largeur hors tout	b1(mm) 733
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm) 53x180x1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm) 550
	Garde au sol	m2(mm) 30
Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm) 2185	
Rayon de giration	Wa(mm) 1750	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h 6/10
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s 0,03 / 0,032
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s 0,032 / 0,03
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%
	Frein de service	Electromagnétique
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw
	Moteur d'élévation,puissance	Kw
	Type batterie	Traction
	Tension/capacité batterie	V/Ah 24/240
	Poids batterie	Kg 240
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h
Divers	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm 650x250x505
	Type chargeur	Séparé
	Tension/capacité chargeur	V/Ah 24 / 40
	Type de transmission	AC / DC
	Variateur électronique	CURTIS
	Niveau sonore	dB(A) <70

2h
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE PESEUR 1,5 T

SEPT15 PESEUR

Compact, maniable, performant et silencieux, le nouveau SEPT15 PESEUR est un concentré d'innovation. Cette nouvelle génération de transpalette électrique répond aux nouvelles normes limitant le déplacement de charges trop lourdes afin de diminuer les risques de TMS*, et ce, tout en ayant le gabarit d'un transpalette manuel standard.

Les + produit :

- Elévation et descente électrique
- Galets stabilisateurs amortis de série
- Capacité 1500 kg
- Vitesse d'avancement 4,6 km/h
- Variateur CURTIS 1228
- Indicateur charge batterie CURTIS
- Poids total inférieur à 200 kg
- Extrêmement compact
- Très silencieux
- Côte Ast inférieure à 1900 mm
- Précision de la pesée à +/- 1%

Option débloccage des freins

Chargement camion 24V



← Vitesse d'avancement : 4,6 km/h →



← 560 mm →

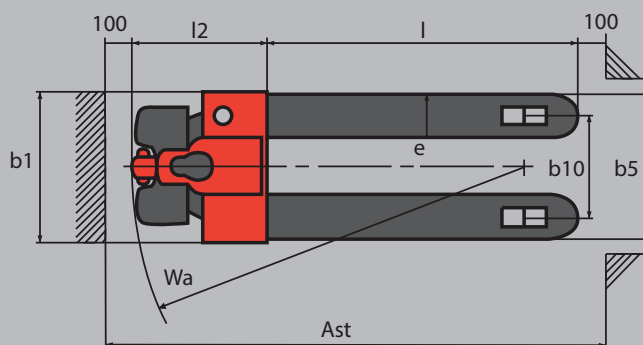
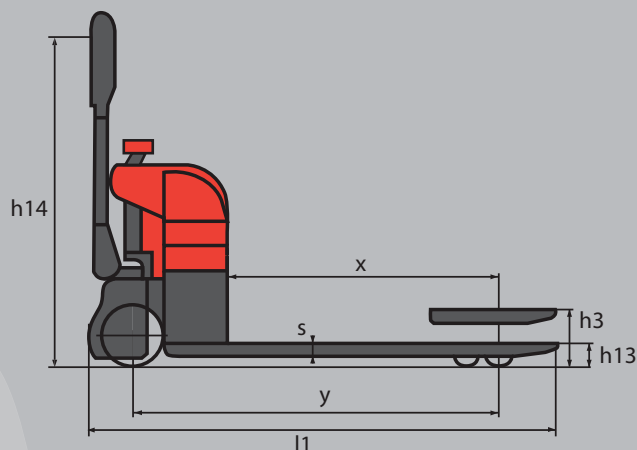


← 560 mm →

* Troubles Musculo-Squelettiques

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE PESEUR 1,5 T

SEPT15 PESEUR



Caractéristiques	Marque	Stockman	
	Modèle	SEPT15 PESEUR	
	Précision de la pesée	%	± 1
	Mode de propulsion	Electrique	
	Type de conduite	Electrique	
	Capacité nominale	Q(kg)	1500
	Centre de gravité	C(mm)	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	946
Poids	Empattement	y(mm)	1293
	Poids avec batteries	Kg	190
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	510 / 1180
Roues, châssis	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	150 / 40
	Matière des roues	PU/PU	
	Dimension roue motrice	mm	Ø 220x70
	Dimension galets avant	mm	Ø 80x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø 50x30
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	340
Caractéristiques de base	Entraxe longerons	b11(mm)	380
	Levée standard	h3(mm)	115
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	690/1200
	Longueur hors tout	l1(mm)	1648
	Longueur sans fourches	l2(mm)	498
	Largeur hors tout	b1(mm)	560
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	48x160x1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540
	Garde au sol	m2(mm)	37
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	1899
Performances	Rayon de giration	Wa(mm)	1445
	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	4,2/4,6
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0,03 / 0,053
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0,049 / 0,036
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	4/10
Moteur électrique	Frein de service	Électromagnétique	
	Moteur de traction,puissance	Kw	0,65
	Moteur d'élévation,puissance	Kw	0,8
	Type batterie	semi-traction	
	Tension/capacité batterie	V/Ah	24/60 (24/80 en option)
	Poids batterie	Kg	48
Divers	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,39
	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxIxH)	mm	
	Type chargeur	Intégré	
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	24/8
	Type de transmission	AC / DC	DC
	Variateur électronique	CURTIS	
Niveau sonore	dB(A)	<70	

5h
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE PESEUR 2 TONNES

SX20 PESEUR

Le **SX20 PESEUR** reprend les mêmes avantages que le **SX20**, avec en plus un système de pesage précis et performant. En effet, celui-ci est équipé de série de sur-fourches avec 4 capteurs et d'un indicateur Mettler Toledo, ce qui lui permet d'indiquer un poids allant jusqu'à 2 tonnes avec une précision de 0,2%.

AC*

Les + produits :

- Capacité 2000 kg
- Puissant et fiable grâce à son moteur AC
- Robuste grâce à son châssis mécano-soudé avec fourches de 180 mm de large
- Timon FREI
- Variateur CURTIS
- Horamètre BDI
- Rapide : 6 km/h avec ou sans charge
- 4 capteurs sur fourches
- Indicateur Mettler Toledo
- Précision +/- 0,2%



4 capteurs sur fourche

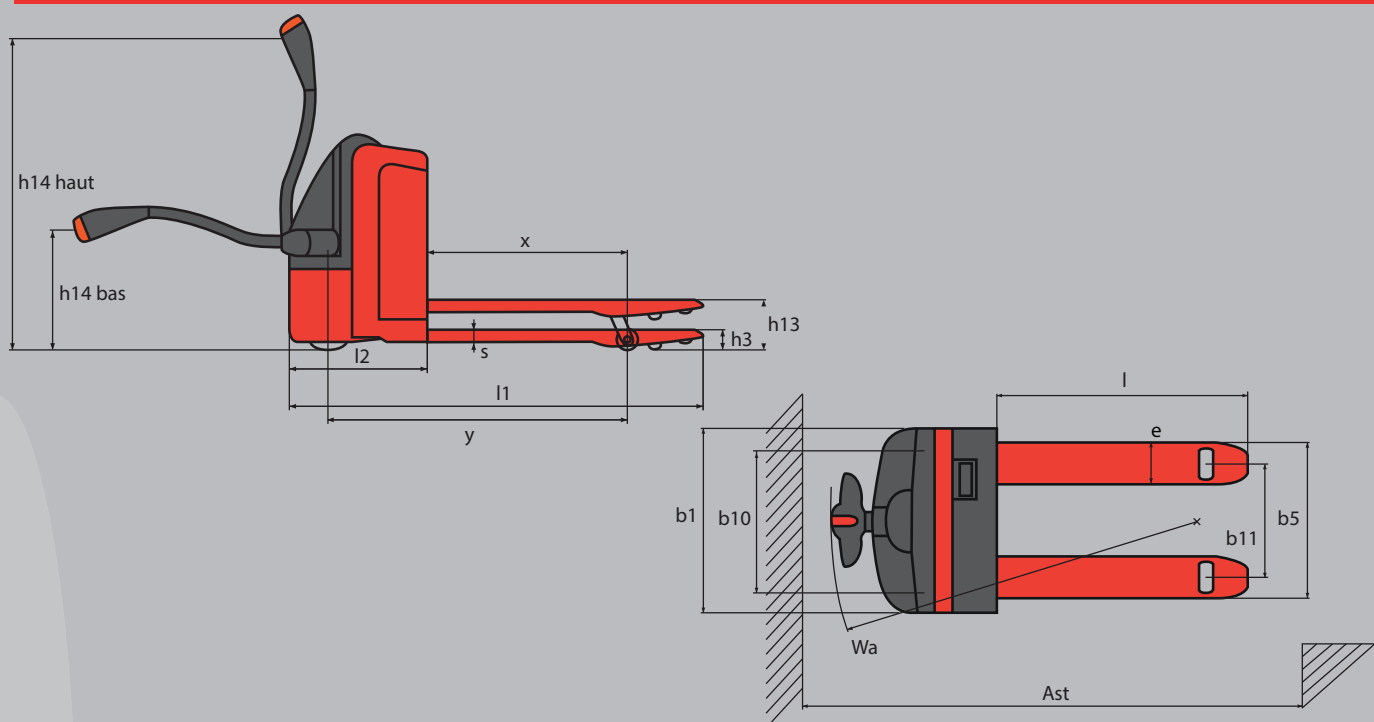


Afficheur Mettler Toledo
Précision : $\pm 0,2\%$

* AC = asynchrone

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE PESEUR 2 TONNES

SX20 PESEUR



Caractéristiques	Marque	Stockman	
	Modèle	SX20 PESEUR	
	Précision de la pesée	%	0,2
	Mode de propulsion	Electrique	
	Type de conduite	Electrique	
	Capacité nominale	Q(kg)	2000
	Centre de gravité	C(mm)	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	865
	Empattement	y(mm)	1261
Poids	Poids avec batteries	Kg	620
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	
Roues, châssis	Matière des roues	PU	
	Dimension roue motrice	mm	250x70
	Dimension galets avant	mm	82x126
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	127x57
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	510
	Entraxe longerons	b11(mm)	370
Caractéristiques de base	Levée standard	h3(mm)	202
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	780/1230
	Longueur hors tout	l1(mm)	1705
	Longueur sans fourches	l2(mm)	555
	Largeur hors tout	b1(mm)	775
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	54x180x1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	550
	Garde au sol	m2(mm)	28
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	2115
Rayon de giration	Wa(mm)	1450	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	6 / 6
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0,039 / 0,056
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0,064 / 0,050
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	6 / 12
	Frein de service	Electromagnétique	
	Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw
Moteur d'élévation,puissance		Kw	
Type batterie		Traction	
Tension/capacité batterie		V/Ah	24/210
Poids batterie		Kg	170
Consommation d'énergie selon cycle VDI		kWh/h	-
Divers		Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm
	Type chargeur	Séparé	
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	24 / 30
	Type de transmission	AC / DC	AC
	Variateur électronique	CURTIS	
	Niveau sonore	dB(A)	<70

4h
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANS-GERBEUR ELECTRIQUE 800 mm

LPD2008X

Le LPD2008X est le mariage parfait entre un transpalette électrique qui dispose d'une levée initiale, d'un gabarit compact et d'un gerbeur qui possède une élévation des fourches à 800mm. C'est l'outil idéal pour réduire les T.M.S* et préserver le confort des utilisateurs.

Il est devenu indispensable pour la préparation de commandes et la mise en rayon de produits. Sa partie motrice (L2) n'est que de 610mm, ce qui lui permet d'être facilement manœuvrable même en espace restreint. Son moteur asynchrone de dernière génération lui garantit un rendement optimum avec des vitesses élevées et des accélérations puissantes. Il est équipé de série d'un système d'extraction latérale des batteries ce qui lui permet d'être utilisé sur plusieurs postes de travail facilement. Grâce à son concept « clear view », l'utilisateur garde une vision dégagée en toutes circonstances sur la marchandise transportée.

Les + produit :

- Capacité en mode transpalette : 2000 kg
- Capacité en mode gerbeur : 1000 kg
- Puissant et fiable grâce à sa motorisation asynchrone
- Maniable et compact grâce à sa partie motrice de seulement 610 mm
- Largeur réduite de seulement 684 mm
- Timon FREI
- Variateur CURTIS
- Horamètre BDI
- Extrêmement silencieux
- Concept « clear view »

AC **



800 mm



684 mm

« clear view »
Grande
visibilité

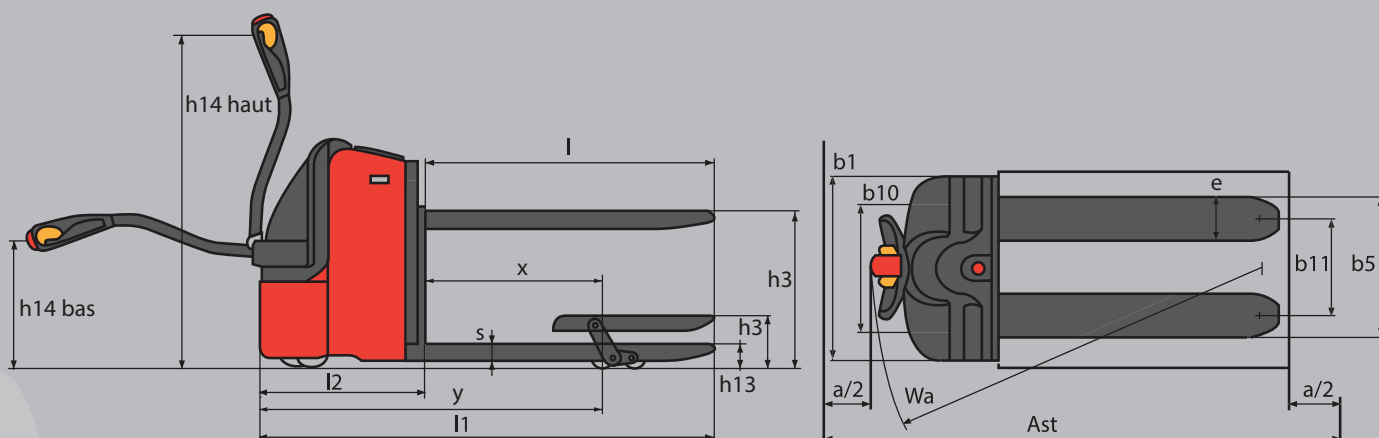


610 mm

* Troubles Musculo-Squelettiques
** AC = asynchrone

TRANS-GERBEUR ELECTRIQUE 800 mm

LPD2008X



Caractéristiques	Marque	Stockman	
	Modèle	LPD2008X	
	Mode de propulsion	électrique	
	Type de conduite	Accompagnant	
	Capacité nominale en fonction transpalette / en levage	Q(kg)	2000 / 1000
	Centre de gravité	C(mm)	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	802
Poids	Empattement	y(mm)	1535
	Poids avec batteries	Kg	600
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	420/268
Roues, châssis	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	420/268
	Matière des roues	polyuréthane	
	Dimension roue motrice	mm	Ø 250x70
	Dimension galets avant	mm	Ø 80x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø 114x60
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	550
Caractéristiques de base	Entraxe longerons	b11(mm)	370
	Hauteur d'élévation fourches supérieures / fourches inférieures	h3(mm)	800 / 120
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm)	360
	Levée libre	h2(mm)	620
	Hauteur du mât déployé	h4(mm)	860
	Levée initiale	h5(mm)	120
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	90
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	780 / 1230
	Longueur hors tout	l1(mm)	1760
	Longueur sans fourches	l2(mm)	620
	Largeur hors tout	b1(mm)	682
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	60/180/1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	550
	Garde au sol	m2(mm)	28
Performances	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	2022
	Rayon de giration	Wa(mm)	1422
	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	6
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0,06/0,11
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0,12/0,13
Moteur électrique	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	
	Frein de service	Electromagnétique	
	Moteur de traction,puissance	Kw	1,5 (AC)
	Moteur d'élévation,puissance	Kw	1,2
	Type batterie	Intégré	
	Tension/capacité batterie	V/Ah	24/160
	Poids batterie	Kg	160
Divers	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	
	Dimension intérieure emplacement ou coffre batterie (LxIxH)	mm	
	Type chargeur	Séparé	
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	24/25
	Type de transmission	AC / DC	AC
	Variateur électronique	CURTIS	
Niveau sonore	dB(A)	<70	

5h
d'utilisation
quotidienne conseillée

TRANS-GERBEUR ELECTRIQUE 1600 / 2500 mm

LPD2016-2025

Les + produit :

- Capacité en mode transpalette électrique : 2000 kg
- Capacité en mode gerbeur électrique : 1000 kg sur les longerons + 1000 kg sur les fourches
- Double utilisation: transpalette électrique et/ou gerbeur électrique
- Levée initiale 120 mm
- Utilisation en double palette
- Equipé d'un mât triplex
- Très faible hauteur de mât abaissé (à partir de 1082 mm)
- Equipé d'un timon FREI (allemand) avec technologie CANbus
- Equipé d'un variateur CURTIS
- Equipé d'un horamètre BDI
- Equipé de batteries de traction 210 Ah avec système d'extraction sur rouleaux

AC*



Groupe moto-réducteur
en position verticale



Batterie amovible

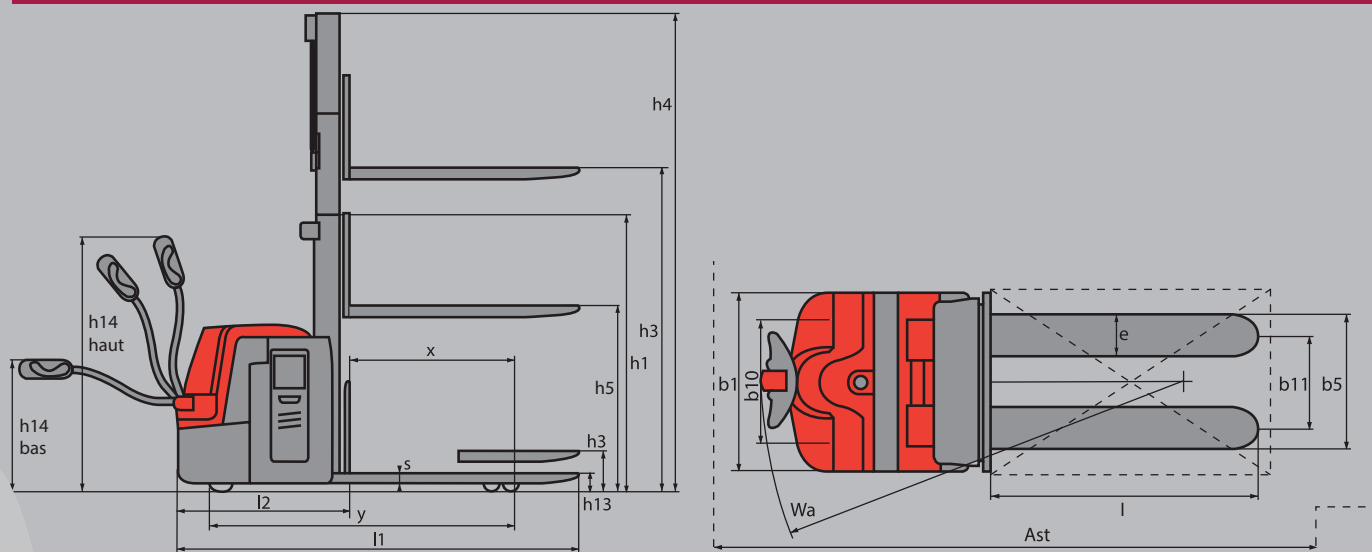


Extrêmement compact en
mode transpalette électrique

* AC = asynchrone

TRANS-GERBEUR ELECTRIQUE 1600 / 2500 mm

LPD2016-2025



Caractéristiques	Marque	Stockman	Stockman
	Modèle	LPD 2016	LPD 2025
Mode de propulsion		électrique	électrique
Type de conduite		manuel	manuel
Capacité nominale mât levé / fourches abaissées	Q(kg)	1000 / 2000	1000 / 2000
Centre de gravité	C(mm)	600	600
Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	831	831
Empattement	y(mm)	1535	1535
Poids			
Poids avec batteries	Kg	920	950
Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	1180/1770	1180/1770
Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	650/300	650/300
Roues, châssis			
Matière des roues		polyuréthane	polyuréthane
Dimension roue motrice	mm	Ø 250x70	Ø 250x70
Dimension galets avant	mm	Ø 80x70	Ø 80x70
Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø 127 x 57	Ø 127 x 57
Entraxe roues arrières	b10(mm)	400/470	400/470
Entraxe longerons	b11(mm)	470	470
Caractéristiques de base			
Hauteur d'élévation	h3(mm)	1600	2500
Hauteur du mât abaissé	h1(mm)	1082	1382
Levée libre	h2(mm)	-	-
Hauteur du mât déployé	h4(mm)	2508	3075
Levée initiale	h5(mm)	120	120
Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	90	90
Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	763/1235	763/1235
Longueur hors tout	l1(mm)	1962	1962
Longueur sans fourches	l2(mm)	862	862
Largeur hors tout	b1(mm)	775	775
Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	60/180/1100	60/180/1100
Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	580	580
Garde au sol	m2(mm)	20	20
Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	2288	2288
Rayon de giration	Wa(mm)	1705	1705
Performances			
Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	6	6
Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0.03/0.04	0.03/0.04
Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0.05/0.045	0.05/0.045
Pente admissible (avec ou sans charge)	%	6/12	6/12
Frein de service		Electromagnétique	Electromagnétique
Moteur électrique			
Moteur de traction,puissance	Kw		
Moteur d'élévation,puissance	Kw		
Type batterie		Traction	Traction
Tension/capacité batterie	V/Ah	24/210	24/210
Poids batterie	Kg	196	196
Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h		
Divers			
Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm	750x170x580	750x170x580
Type chargeur		Séparé	Séparé
Tension/capacité chargeur	V/Ah	24 / 30	24 / 30
Type de transmission	AC / DC	AC	AC
Variateur électronique		CURTIS	CURTIS
Niveau sonore	dB(A)	65	65

2h30
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEURS SEMI-ÉLECTRIQUES 1 TONNE

HES10

Pour les opérations de stockage et déstockage occasionnelles jusqu'à une hauteur de levage de 3300mm, le gerbeur **HES10** offre une haute performance et une solution à faible coût par rapport aux chariots équipés d'un moteur de traction. Différentes variantes de mât (1600, 2500, 3000, 3300 mm) et un moteur de levage puissant de 1,5kW lui permettent de répondre à de multiples utilisations.

Tous les éléments de commande et d'information sont agencés de manière fonctionnelle.

Le gerbeur **HES10** est facile d'entretien et de mise en oeuvre grâce notamment à ses batteries sans entretien et son chargeur intégré.

Les + produit :

- Capacité 1000 kg
- Grande autonomie grâce à sa batterie 150 Ah
- Très maniable
- Hauteur d'élévation allant jusqu'à 3300 mm selon les modèles
- Robuste et performant
- Compact et puissant

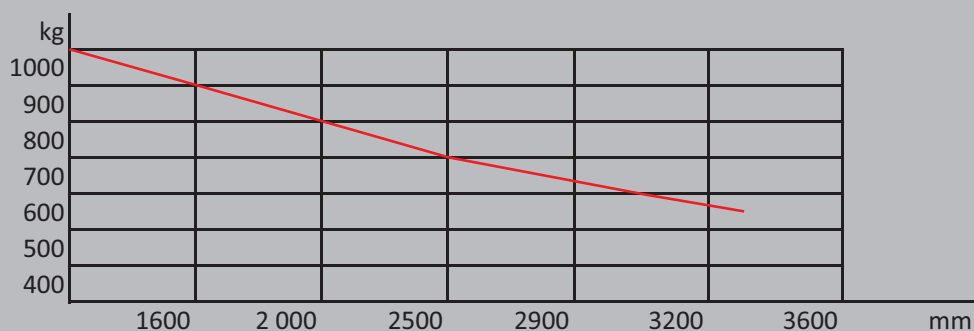


Option fourches réglables

Option longerons encadrants



CAPACITÉ RÉSIDUELLE

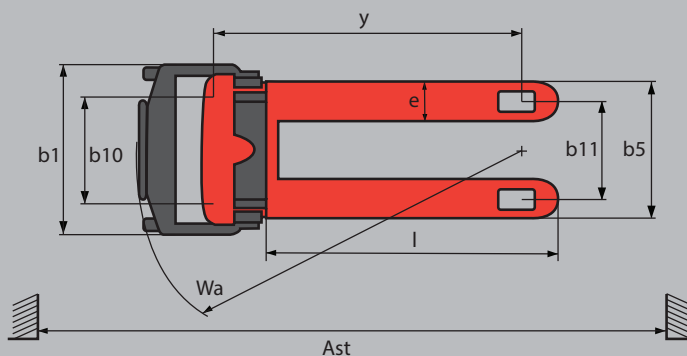
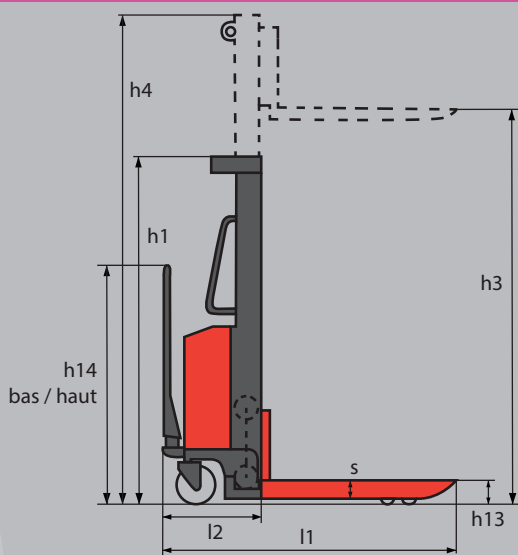


Vidéo de démonstration :



GERBEURS SEMI-ÉLECTRIQUES 1 TONNE

HES10



Caractéristiques	Marque	Stockman	Stockman	Stockman	Stockman	
	Modèle	HES10/160	HES10/250	HES10/300	HES10/330	
	Mode de propulsion	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel	
	Type de conduite	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	
	Capacité nominale	Q(kg)	1000	1000	1000	1000
	Centre de gravité	C(mm)	600	600	600	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)				
	Empattement	y(mm)	1160	1160	1160	1160
Poids	Poids avec batteries	Kg	410	475	495	515
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg				
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg				
Roues, châssis	Matière des roues		nylon / PU	nylon / PU	nylon / PU	nylon / PU
	Dimension roue motrice	mm	Ø180x50	Ø180x50	Ø180x50	Ø180x50
	Dimension galets avant	mm	Ø74x70	Ø74x70	Ø74x70	Ø74x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm				
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	658	658	658	658
	Entraxe longerons	b11(mm)	490	490	490	490
Caractéristiques de base	Hauteur d'élévation	h3(mm)	1600	2500	3000	3300
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm)	1980	1830	2080	2280
	Levée libre	h2(mm)				
	Hauteur du mât déployé	h4(mm)	1980	3070	3570	3870
	Levée initiale	h5(mm)	-	-	-	-
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	85	85	85	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	790 / 1156	790 / 1156	790 / 1156	790 / 1156
	Longueur hors tout	l1(mm)	1720	1720	1720	1720
	Longueur sans fourches	l2(mm)	610	610	610	610
	Largeur hors tout	b1(mm)	762	762	762	762
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	60/180/1100	60/180/1100	60/180/1100	60/180/1100
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570	570	570	570
	Garde au sol	m2(mm)				
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	2145	2145	2145	2145
Rayon de giration	Wa(mm)	1280	1280	1280	1280	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h				
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	mm/s	90/140	90/140	90/140	90/140
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	mm/s	120/100	120/100	120/100	120/100
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	-	-	-	-
	Frein de service		Manuel	Manuel	Manuel	Manuel
Moteur électrique	Moteur de traction, puissance	Kw	-	-	-	-
	Moteur d'élévation, puissance	Kw	1,5	1,5	1,5	1,5
	Type batterie		Semi traction sans entretien			
	Tension/capacité batterie	V/Ah	12/150	12/150	12/150	12/150
	Poids batterie	Kg	45	45	45	45
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h				
Divers	Dimension intérieure emplacement ou coffre batterie (LxIxH)	mm				
	Type chargeur		Intégré	Intégré	Intégré	Intégré
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	12V / 20Ah	12V / 20Ah	12V / 20Ah	12V / 20Ah
	Type de transmission	AC / DC	-	-	-	-
	Variateur électronique		CURTIS	CURTIS	CURTIS	CURTIS
	Niveau sonore	dB(A)	67	67	67	67

2h30
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEURS SEMI-ÉLECTRIQUES 1,5 TONNES

HES15

Pour les opérations de stockage et déstockage occasionnelles jusqu'à une hauteur de levage de 3500mm, le gerbeur HES15 offre une haute performance et une solution à faible coût par rapport aux chariots équipés d'un moteur de traction. Différentes variantes de mât (1600, 2500, 3000, 3500 mm) et un moteur de levage puissant de 1,5 kW lui permettent de répondre à de multiples utilisations.

Tous les éléments de commande et d'information sont agencés de manière fonctionnelle.

Le gerbeur HES15 est facile d'entretien et de mise en oeuvre grâce notamment à ses batteries sans entretien et son chargeur intégré.

Les + produit :

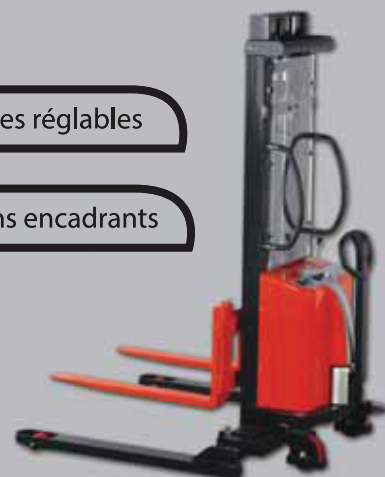
- Capacité 1500 kg
- Grande autonomie grâce à sa batterie 150 Ah
- Très maniable
- Hauteur d'élévation allant jusqu'à 3500 mm selon les modèles
- Robuste et performant
- Compact et puissant



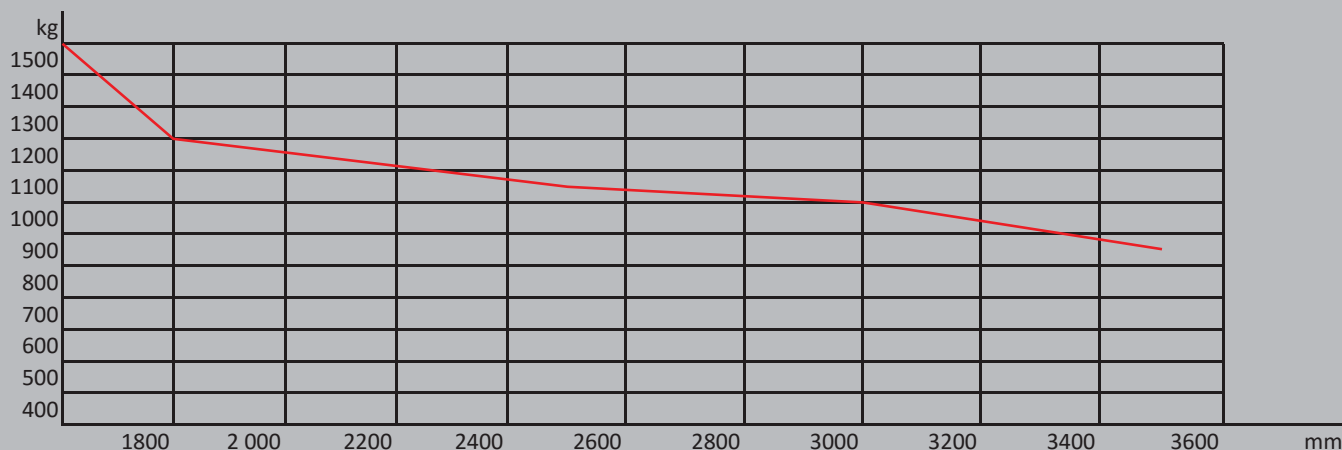
Option fourches réglables

Option longerons encadrants

Vidéo de démonstration :

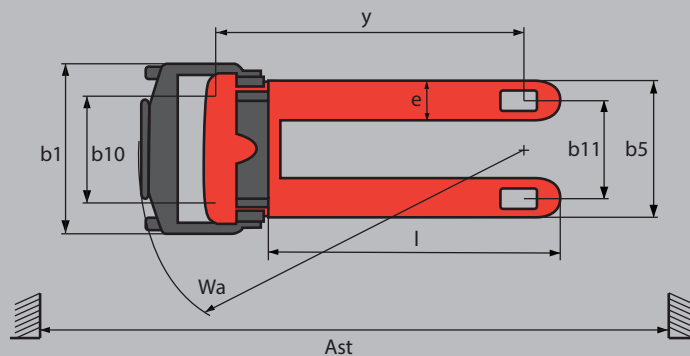
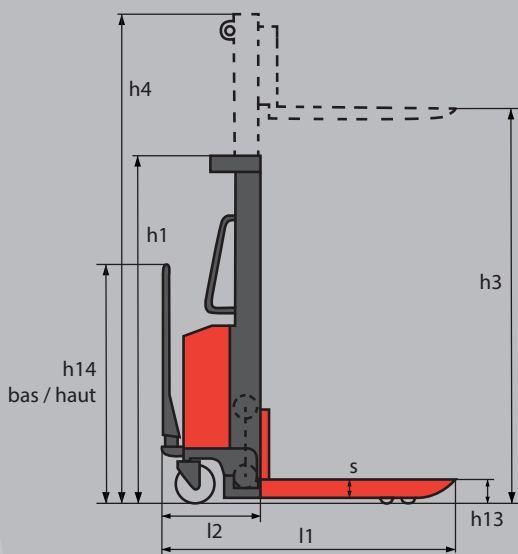


CAPACITÉ RÉSIDUELLE



GERBEURS SEMI-ÉLECTRIQUES 1,5 TONNES

HES15



Caractéristiques	Marque	Stockman	Stockman	Stockman	Stockman	
	Modèle	HES15/1600	HES15/2500	HES15/3000	HES15/3500	
	Mode de propulsion	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel	
	Type de conduite	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	
	Capacité nominale	Q(kg) 1500	1500	1500	1500	
	Centre de gravité	C(mm) 600	600	600	600	
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)				
	Empattement	y(mm) 1160	1160	1160	1160	
Poids	Poids avec batteries	Kg 436	516	543	570	
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg				
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg				
Roues, châssis	Matière des roues	nylon	nylon	nylon	nylon	
	Dimension roue motrice	mm Ø180x50	Ø180x50	Ø180x50	Ø180x50	
	Dimension galets avant	mm Ø74x70	Ø74x70	Ø74x70	Ø74x70	
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm				
	Entraxe roues arrières	b10(mm) 658	658	658	658	
	Entraxe longerons	b11(mm) 490	490	490	490	
Caractéristiques de base	Hauteur d'élévation	h3(mm) 1600	2500	3000	3500	
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm) 1980	1780	2030	2280	
	Levée libre	h2(mm) -	-	-	-	
	Hauteur du mât déployé	h4(mm) 1980	3020	3520	4020	
	Levée initiale	h5(mm) -	-	-	-	
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm) 85	85	85	85	
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm) 790 / 1156	790 / 1156	790 / 1156	790 / 1156	
	Longueur hors tout	l1(mm) 1720	1720	1720	1720	
	Longueur sans fourches	l2(mm) 610	610	610	610	
	Largeur hors tout	b1(mm) 762	762	762	762	
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm) 60/180/1100	60/180/1100	60/180/1100	60/180/1100	
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm) 570	570	570	570	
	Garde au sol	m2(mm)				
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm) 2145	2145	2145	2145	
Rayon de giration	Wa(mm) 1280	1280	1280	1280		
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h				
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	mm/s 65/100	65/100	65/100	65/100	
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	mm/s 85/70	85/70	85/70	85/70	
	Pente admissible (avec ou sans charge)	% -	-	-	-	
	Frein de service		Manuel	Manuel	Manuel	Manuel
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw -	-	-	-	
	Moteur d'élévation,puissance	Kw 1,5	1,5	1,5	1,5	
	Type batterie		Semi traction sans entretien			
	Tension/capacité batterie	V/Ah 12/150	12/150	12/150	12/150	
	Poids batterie	Kg 45	45	45	45	
Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h					
Divers	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm				
	Type chargeur		Intégré	Intégré	Intégré	Intégré
	Tension/capacité chargeur	V/Ah 12V / 20Ah	12V / 20Ah	12V / 20Ah	12V / 20Ah	
	Type de transmission	AC / DC -	-	-	-	
	Variateur électronique		CURTIS	CURTIS	CURTIS	CURTIS
	Niveau sonore	dB(A) 67	67	67	67	

2h30
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEURS ÉLECTRIQUES MAT POUTRE 800 mm

CME1008

Le gerbeur **CME1008** a été conçu afin de répondre au mieux aux nouvelles normes visant à limiter le nombre de T.M.S*. Il est aussi compact qu'un transpalette électrique, et a l'avantage de gerber jusqu'à une hauteur de 800 mm. Sa capacité nominale est de 1 tonne. Du fait de son mât poutre, l'utilisateur bénéficie d'une grande visibilité.

AC **

Les + produit :

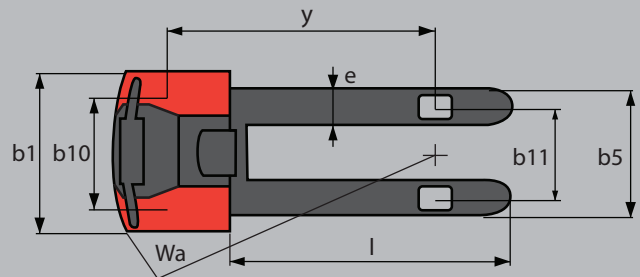
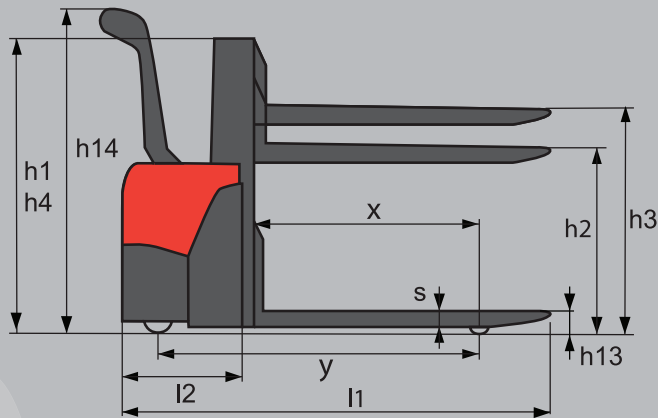
- Capacité 1000 kg
- Extrêmement compact, maniable et performant
- Variateur CURTIS
- Indicateur de charge batterie CURTIS
- Timon REMA
- Contacteur d'élévation ISKRA
- Batterie sans entretien
- Mât poutre permettant une meilleure visibilité
- Extrêmement stable grâce à ses 5 appuis au sol
- Polyvalent, adapté à tout type d'utilisation
- Option : mise à niveau automatique



* Troubles Musculo-Squelettiques
** AC = asynchrone

GERBEURS ÉLECTRIQUES MAT POUTRE 800 mm

CME1008



Caractéristiques	Marque	Stockman	
	Modèle	CME1008	
	Mode de propulsion	Electrique	
	Type de conduite	Accompagnant	
	Capacité nominale	Q(kg)	1000
	Centre de gravité	C(mm)	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	782
	Empattement	y(mm)	1170
Poids	Poids avec batteries	Kg	497
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	830/667
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	310/187
Roues, châssis	Matière des roues	PU	
	Dimension roue motrice	mm	Ø 252x89
	Dimension galets avant	mm	Ø 84x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø 100x40
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	500
Entraxe longerons	b11(mm)	390	
Caractéristiques de base	Hauteur d'élévation	h3(mm)	815
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm)	1280
	Levée libre	h2(mm)	815
	Hauteur du mât déployé	h4(mm)	1280
	Levée initiale	h5(mm)	-
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	763/1235
	Longueur hors tout	l1(mm)	1725
	Longueur sans fourches	l2(mm)	573
	Largeur hors tout	b1(mm)	692
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	60/150/1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540
	Garde au sol	m2(mm)	25
Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	2140	
Rayon de giration	Wa(mm)	1360	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	5,5 / 5,5
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0,07 / 0,197
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0,106 / 0,110
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	5/10
	Frein de service	Electromagnétique	
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw	0,9
	Moteur d'élévation,puissance	Kw	1,2
	Type batterie	Semi-traction / AGM	
	Tension/capacité batterie	V/Ah	2x12/106
	Poids batterie	Kg	48
Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8	
Divers	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxH)	mm	
	Type chargeur	Intégré	
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	12V / 10Ah
	Type de transmission	AC / DC	AC
	Variateur électronique	CURTIS	
	Niveau sonore	dB(A)	<67

2h30
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEURS ÉLECTRIQUES MAT POUTRE

CME1016-1020

Le gerbeur **CME1016 - 1020** est un outil compact et polyvalent. Sa capacité nominale est d'une tonne. Il est doté d'une très grande visibilité grâce à son mât poutre. Ce gerbeur électrique peut être équipé en option d'un système de mise à niveau automatique.

AC*

Les + produit :

- Capacité 1000 kg
- Extrêmement compact, maniable et performant
- Variateur CURTIS
- Indicateur de charge batterie CURTIS
- Timon REMA
- Contacteur de puissance Allbright
- Groupe hydraulique VIBO
- Contacteur d'élévation ISKRA
- Batterie sans entretien
- Mât poutre permettant une meilleure visibilité
- Extrêmement stable grâce à ses 5 appuis au sol
- Polyvalent, adapté à tout type d'utilisation
- Option : mise à niveau automatique

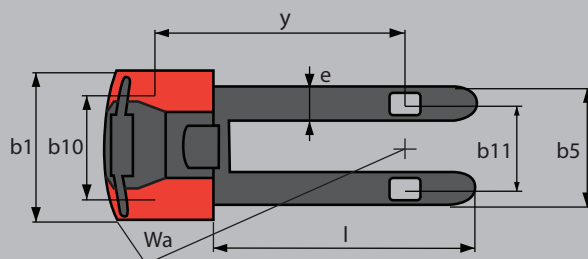
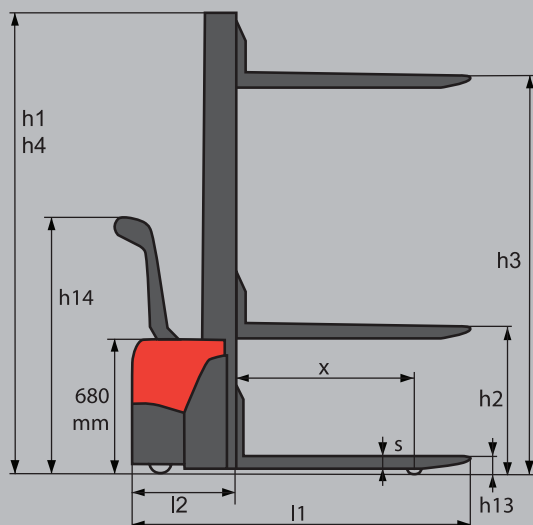


Option
mise à niveau automatique

* AC = asynchrone

GERBEURS ÉLECTRIQUES MAT POUTRE

CME1016-1020



Caractéristiques	Marque	Stockman	Stockman
	Modèle	CME1016	CME1020
	Mode de propulsion	électrique	électrique
	Type de conduite	manuel	manuel
	Capacité nominale	Q(kg) 1000	1000
	Centre de gravité	C(mm) 600	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm) 782	782
	Empattement	y(mm) 1170	1170
Poids	Poids avec batteries	Kg 536	566
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg 320/210	320/240
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg 850/680	850/710
Roues, châssis	Matière des roues	PU	PU
	Dimension roue motrice	mm Ø 252x89	Ø 252x89
	Dimension galets avant	mm Ø 84x70	Ø 84x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm Ø 100x40	Ø 100x40
	Entraxe roues arrières	b10(mm) 500	500
	Entraxe longerons	b11(mm) 390	390
Caractéristiques de base	Hauteur d'élévation	h3(mm) 1615	2015
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm) 1970	2370
	Levée libre	h2(mm) 1530	1930
	Hauteur du mât déployé	h4(mm) 1970	2370
	Levée initiale	h5(mm) -	-
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm) 85	85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm) 763/1235	763/1235
	Longueur hors tout	l1(mm) 1725	1725
	Longueur sans fourches	l2(mm) 573	573
	Largeur hors tout	b1(mm) 692	692
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm) 60/150/1150	60/150/1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm) 540	540
	Garde au sol	m2(mm) 25	25
Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm) 2140	2140	
Rayon de giration	Wa(mm) 1360	1360	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h 5,5	5,5
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s 0,076/197	0,076/197
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s 0,0106/110	0,0106/110
	Pente admissible (avec ou sans charge)	% 5/10	5/10
	Frein de service	Electromagnétique	Electromagnétique
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw 0,9	0,9
	Moteur d'élévation,puissance	Kw 1,2	1,2
	Type batterie	Semi-traction / AGM	Semi-traction / AGM
	Tension/capacité batterie	V/Ah 2x12/106	2x12/106
	Poids batterie	Kg 45	45
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h 0,8	0,8
Divers	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm	
	Type chargeur	Intégré	Intégré
	Tension/capacité chargeur	V/Ah 24V / 15Ah	24V / 15Ah
	Type de transmission	AC / DC AC	AC
	Variateur électronique	CURTIS	CURTIS
	Niveau sonore	dB(A) <67	<67

2h
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEURS ÉLECTRIQUES 1 TONNE

SECL10N

Les + produit :

- Capacité 1000 kg
- Matériel certifié ISO13849
- Equipé de composants haut de gamme :
Contacteur de tête de timon Pepperl & Fuchs,
Micro switch de sécurité Omron,
Variateur et indicateur de charge CURTIS,
Groupe hydraulique VIBO
- Tête de timon ergonomique afin de limiter les T.M.S*
- Timon déporté pour une meilleure visibilité
- Gerbeur compact offrant une grande maniabilité
- Simplicité de la recharge de batterie grâce à son chargeur intégré
- Extrêmement silencieux < 65 dB
- Mât en acier profilé pour une plus grande robustesse et une durée de vie accrue
- Extrêmement stable grâce à ses 4 points d'appui au sol
- Côte Ast inférieure à 1994 mm
- Grâce à un micro switch, lorsque la hauteur des fourches dépasse 300 mm, la vitesse de déplacement est automatiquement réduite afin d'assurer une plus grande sécurité
- Batterie grande capacité, 100 Ah en option

Longerons encadrants
sur les modèles MN

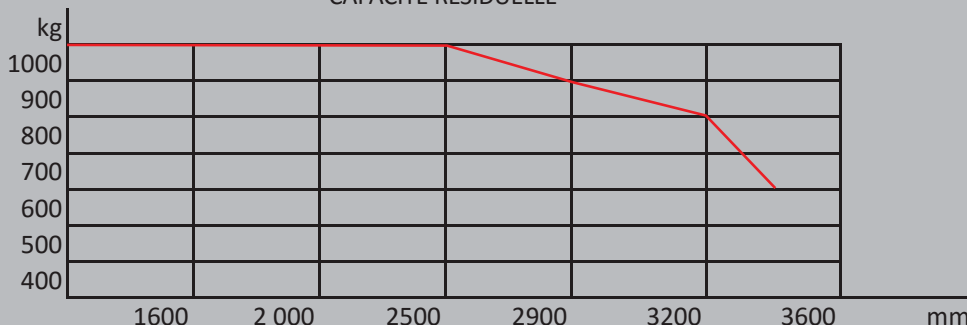


Vidéo de démonstration



← Vitesse de déplacement : 4,5 km/h →

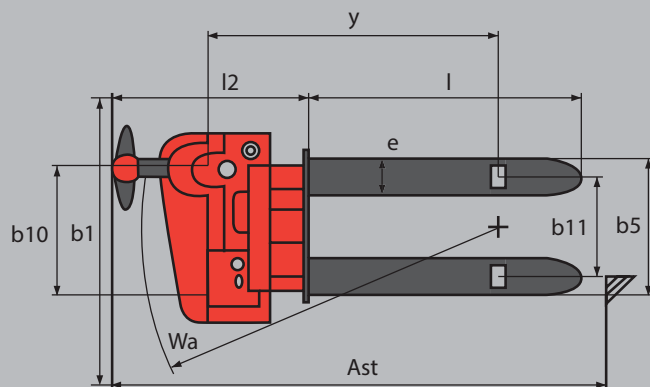
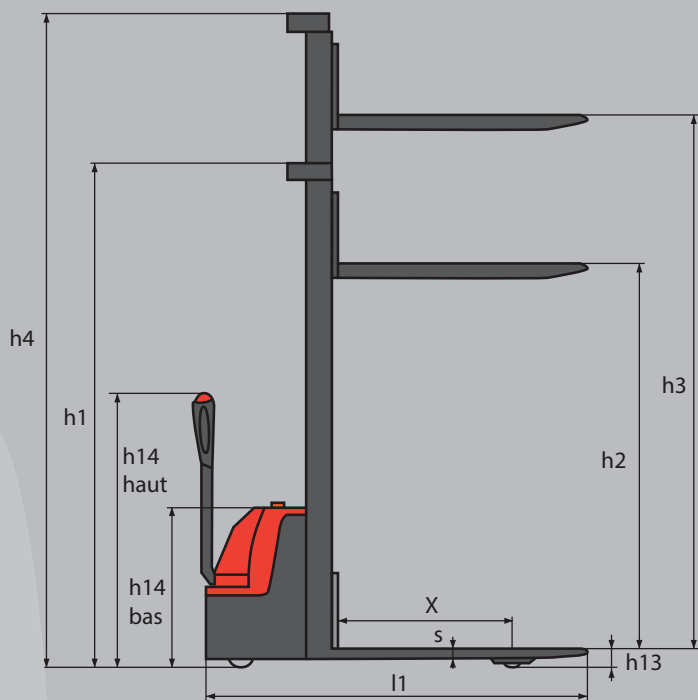
CAPACITÉ RÉSIDUELLE



* Troubles Musculo-Squelettiques

GERBEURS ÉLECTRIQUES 1 TONNE

SECL10N



		Stockman	Stockman	Stockman	Stockman	Stockman	Stockman	
Caractéristiques	Marque	SECL1016N	SECL1020N	SECL1029N	SECL1032N	SECL1035N	SECL1029MN	
	Modèle	SECL1016N	SECL1020N	SECL1029N	SECL1032N	SECL1035N	SECL1029MN	
	Mode de propulsion	électrique	électrique	électrique	électrique	électrique	électrique	
	Type de conduite	manuel	manuel	manuel	manuel	manuel	manuel	
	Capacité nominale	Q(kg)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	Centre de gravité	C(mm)	600	600	600	600	600	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	821	821	809	800	800	733
Empattement	y(mm)	1281	1281	1281	1281	1281	1305	
Poids	Poids avec batteries	Kg	430	450	510	525	540	610
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	880/550	590/560	930/580	935/590	940/600	950/660
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	105/235	110/340	125/385	130/395	135/405	140/470
Roues, châssis	Matière des roues		polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane	
	Dimension roue motrice	mm	Ø 220X70	Ø 220X70	Ø 220X70	Ø 220X70	Ø 220X70	
	Dimension galets avant	mm	Ø 80x93	Ø 80x93	Ø 80x93	Ø 80x93	Ø 80x93	
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø 124x60	Ø 124x60	Ø 124x60	Ø 124x60	Ø 124x60	
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	529					
Entraxe longerons	b11(mm)	420/535	420/535	420/535	420/535	420/535	1130-1510	
Caractéristiques de base	Hauteur d'élévation	h3(mm)	1610	2050	2870	3140	3440	2840
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm)	1950	2350	1950	2100	2250	1995
	Levée libre	h2(mm)	1530	1930	70	70	70	70
	Hauteur du mât déployé	h4(mm)	1950	2350	3325	3625	3925	3420
	Levée initiale	h5(mm)						
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	85	85	85	85	85	40
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	785/1300	785/1300	785/1300	785/1300	785/1300	785/1300
	Longueur hors tout	l1(mm)	1800	1800	1800	1800	1800	1658
	Longueur sans fourches	l2(mm)	620	620	632	632	632	708/720
	Largeur hors tout	b1(mm)	800	800	800	800	800	1250
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	60/150/1150	60/150/1150	60/150/1150	60/150/1150	60/150/1150	60/150/1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/685	570/685	570/685	570/685	570/685	200/700
	Garde au sol	m2(mm)	29	29	29	29	29	25
Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	2242	2242	2250	2250	2250	2075	
Rayon de giration	Wa(mm)	1485	1485	1485	1485	1485	1500	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	4,3 / 4,5	4,3 / 4,5	4,3 / 4,5	4,3 / 4,5	4,3 / 4,5	4,3 / 4,5
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0,1 / 0,12	0,1 / 0,12	0,1 / 0,12	0,1 / 0,12	0,1 / 0,12	0,1 / 0,12
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0,13 / 0,11	0,13 / 0,11	0,13 / 0,11	0,13 / 0,11	0,13 / 0,11	0,13 / 0,11
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
	Frein de service		Electromagnétique					
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45
	Moteur d'élévation,puissance	Kw	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	Type batterie		Semi-traction / AGM					
	Tension/capacité batterie	V/Ah	2x12/85	2x12/85	2x12/85	2x12/85	2x12/85	2x12/85
	Poids batterie	Kg	25	25	25	25	25	25
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,68	0,68	0,73	0,73	0,73	0,76
Divers	Dimension intérieure emplacement ou coffre batterie (LxIxH)	mm						
	Type chargeur		Intégré	Intégré	Intégré	Intégré	Intégré	Intégré
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	24V / 15Ah	24V / 15Ah	24V / 15Ah	24V / 15Ah	24V / 15Ah	24V / 15Ah
	Type de transmission	AC / DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC
	Variateur électronique		CURTIS 1212	CURTIS 1212	CURTIS 1212	CURTIS 1212	CURTIS 1212	CURTIS 1212
	Niveau sonore	dB(A)	< 65	< 65	< 65	< 65	< 65	< 65

2h30
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEUR ÉLECTRIQUE 1,2 TONNES

SCLE1229N

Le gerbeur SCLE1229N se distingue par son nouveau design et par sa qualité de fabrication. En effet, il est équipé de composants haut de gamme, ce qui fait de lui un matériel robuste, fiable et performant.

Les + produit :

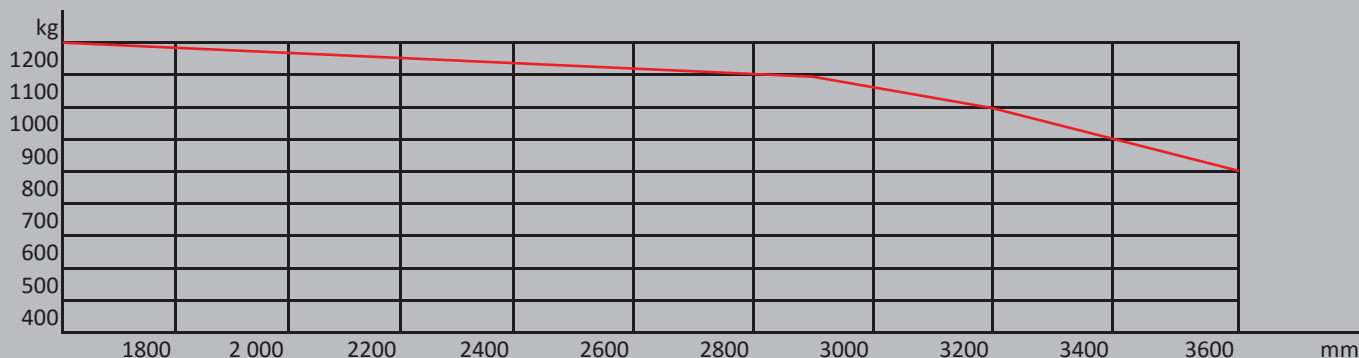
AC*

- Capacité 1200 kg
- Extrêmement maniable
- Robuste et performant, équipé de composants européens haut de gamme
- Compact et puissant
- Variateur CURTIS
- Timon REMA
- Idéal pour une utilisation quotidienne de 2h30
- Batterie semi-traction 120 Ah

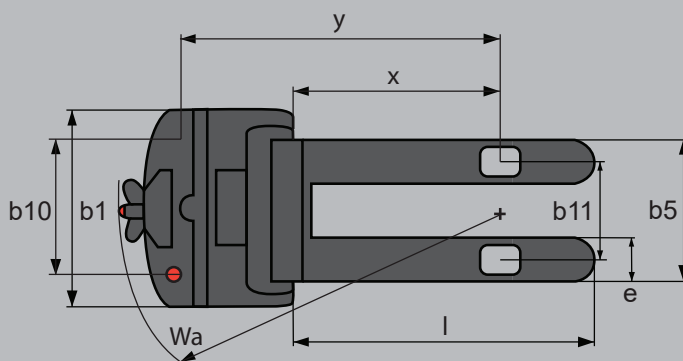
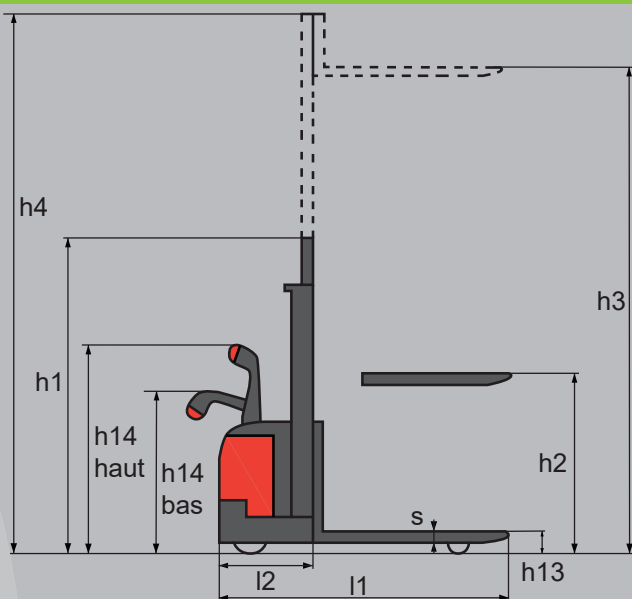
* AC = asynchrone



CAPACITÉ RÉSIDUELLE



GERBEUR ÉLECTRIQUE 1,2 TONNES

SCLE1229N


Caractéristiques	Marque	Stockman
	Modèle	SCLE1229N
	Mode de propulsion	Electrique
	Type de conduite	Accompagnant
	Capacité nominale	Q(kg) 1200
	Centre de gravité	C(mm) 600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm) 796
	Empattement	y(mm) 1278
Poids	Poids avec batteries	Kg 765
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg 880/1070
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg 340/410
Roues, châssis	Matière des roues	polyuréthane
	Dimension roue motrice	mm Ø 252x89
	Dimension galets avant	mm Ø 80x93
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm Ø 150x54
	Entraxe roues arrières	b10(mm) 670
	Entraxe longerons	b11(mm) 390
Caractéristiques de base	Hauteur d'élévation	h3(mm) 2901
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm) 1951
	Levée libre	h2(mm) 258
	Hauteur du mât déployé	h4(mm) 3270
	Levée initiale	h5(mm) -
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm) 85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm) 880/1420
	Longueur hors tout	l1(mm) 1831
	Longueur sans fourches	l2(mm) 680
	Largeur hors tout	b1(mm) 890
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm) 60/180/1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm) 570
	Garde au sol	m2(mm) 26
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm) 2215
Rayon de giration	Wa(mm) 1400	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h 6 / 6
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s 0,0105 / 0,0150
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s 0,0130 / 0,0110
	Pente admissible (avec ou sans charge)	% 6/12
	Frein de service	Electromagnétique
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw 1,3
	Moteur d'élévation,puissance	Kw 2,2
	Type batteries	Semi-traction
	Tension/capacité batteries	V/Ah 2x12/120
	Poids batteries	Kg 65
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h 1,4
Divers	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm -
	Type chargeur	Séparé
	Tension/capacité chargeur	V/Ah 24V / 20Ah
	Type de transmission	AC / DC AC
	Variateur électronique	CURTIS
Niveau sonore	dB(A) 67	

4h
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEUR ÉLECTRIQUE 1,2 TONNES DIRECTION ASSISTEE

SCLB12DA

La série des gerbeurs **SCLB12DA** se distingue par son nouveau design et par sa qualité de fabrication. En effet, il est équipé de composants haut de gamme, ce qui fait de lui un matériel robuste, fiable et performant.

De plus, ces gerbeurs sont équipés de série de la direction assistée électrique, ce qui les rend extrêmement maniables même dans des espaces très restreints.

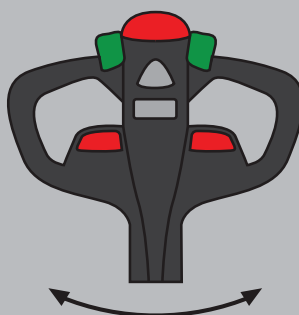
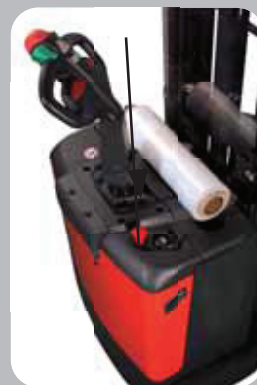
Les + produit :

- Capacité 1250 kg
- Grande autonomie, extrêmement maniable
- Robuste, performant, équipé de composants européens haut de gamme
- Compact et puissant
- Variateur CURTIS
- Timon REMA
- Batteries de traction 210 Ah
- Direction assistée

AC *

* AC = asynchrone

Multiples rangements

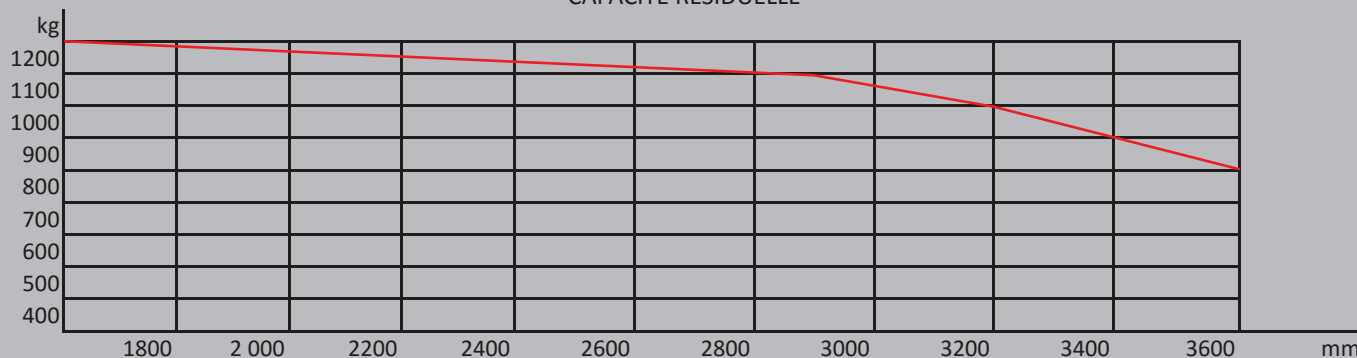


Direction assistée électrique



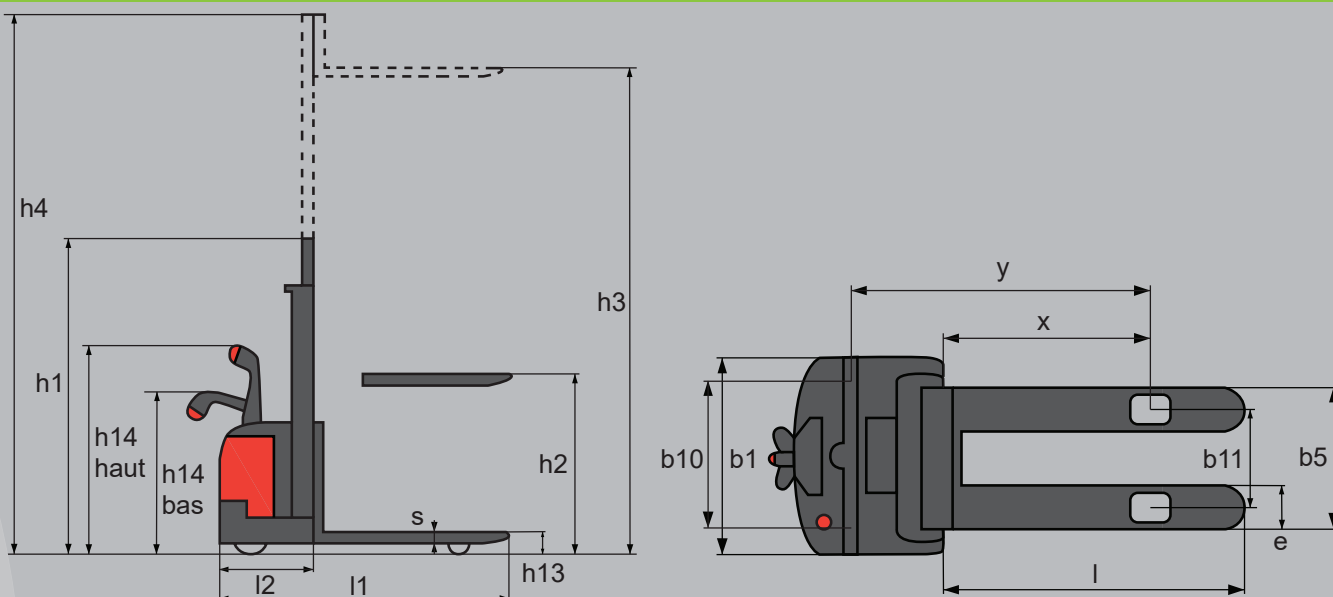
Le modèle FFL est équipé d'un mât avec levée libre

CAPACITÉ RÉSIDUELLE



GERBEUR ÉLECTRIQUE 1,2 TONNES DIRECTION ASSISTÉE

SCLB12DA



Caractéristiques	Marque	Stockman	Stockman	Stockman	Stockman
	Modèle	SCLB1229DA	SCLB1229FFLDA	SCLB1232DA	SCLB1236DA
	Mode de propulsion	électrique	électrique	électrique	électrique
	Type de conduite	manuel	manuel	manuel	manuel
	Capacité nominale	Q(kg) 1250	1250	1250	1250
	Centre de gravité	C(mm) 600	600	600	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm) 796	796	796	796
	Empattement	y(mm) 1278	1278	1278	1278
Poids	Poids avec batteries	Kg 890	910	910	930
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg 655/235	670/240	670/240	685/245
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg 1020/1120	1030/1130	1030/1130	1040/1140
Roues, châssis	Matière des roues	polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane
	Dimension roue motrice	mm Ø 252x89	Ø 252x89	Ø 252x89	Ø 252x89
	Dimension galets avant	mm Ø 80x70	Ø 80x70	Ø 80x70	Ø 80x70
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm Ø 150x54	Ø 150x54	Ø 150x54	Ø 150x54
	Entraxe roues arrières	b10(mm) 670	670	670	670
	Entraxe longerons	b11(mm) 390/505	390/505	390/505	390/505
Caractéristiques de base	Hauteur d'élévation	h3(mm) 2901	2901	3201	3601
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm) 1946	1946	2096	2296
	Levée libre	h2(mm) 158	1430	258	258
	Hauteur du mât déployé	h4(mm) 3276	3276	3576	3976
	Levée initiale	h5(mm) -	-	-	-
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm) 81	81	81	81
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm) 940/1320	940/1320	940/1320	940/1320
	Longueur hors tout	l1(mm) 1908	1908	1908	1908
	Longueur sans fourches	l2(mm) 758	758	758	758
	Largeur hors tout	b1(mm) 890	890	890	890
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm) 60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm) 570/685	570/685	570/685	570/685
	Garde au sol	m2(mm) 26	26	26	26
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm) 2358	2358	2358	2358
Rayon de giration	Wa(mm) 1590	1590	1590	1590	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h 5,2/5,5	5,2/5,5	5,2/5,5	5,2/5,5
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s 110/170	110/170	110/170	110/170
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s 120/130	120/130	120/130	120/130
	Pente admissible (avec ou sans charge)	% 6/12	6/12	6/12	6/12
	Frein de service		Electromagnétique		
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw 1,3	1,3	1,3	1,3
	Moteur d'élévation,puissance	Kw 2,2	2,2	2,2	2,2
	Type batterie		Traction	Traction	Traction
	Tension/capacité batterie	V/Ah 24/210	24/210	24/210	24/210
	Poids batterie	Kg 200	200	200	200
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h 2,5	2,5	2,5	2,5
Divers	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm 625x254x545	625x254x545	625x254x545	625x254x545
	Type chargeur		Séparé	Séparé	Séparé
	Tension/capacité chargeur	V/Ah 24V / 30Ah	24V / 30Ah	24V / 30Ah	24V / 30Ah
	Type de transmission		AC	AC	AC
	Variateur électronique		CURTIS	CURTIS	CURTIS
	Niveau sonore	dB(A) 67	67	67	67

4h
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEURS ELECTRIQUES DUPLEX

SDX15

Les + produit :

Caractéristiques :

- Capacité 1500 kg
- Robuste , maniable et performant

Structures et sécurité :

- Un système de contrôle avancé avec un système de freinage régénératif
- Un écran à multi-fonctions avec indicateur de batterie et d'erreurs
- Moteur étanche AC
- Le système d'auto-décélération utilise le freinage régénératif
- La soupape de détente protège le gerbeur de surcharges éventuelles
- Contrôle de vitesse progressif

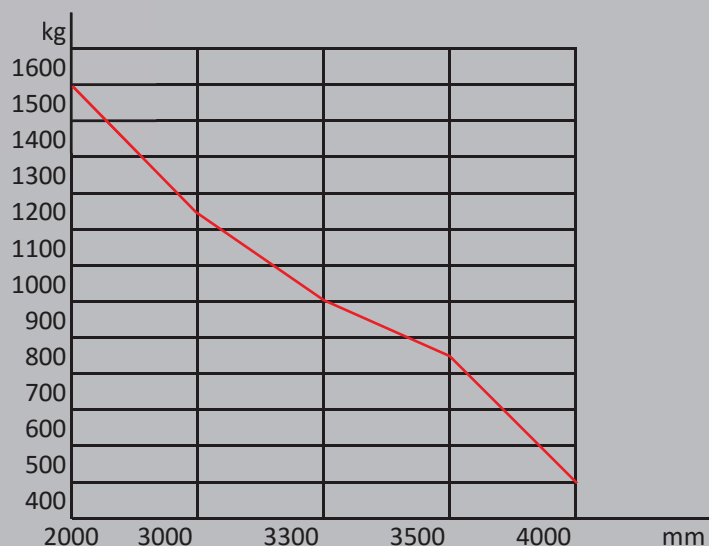
Maintenance :

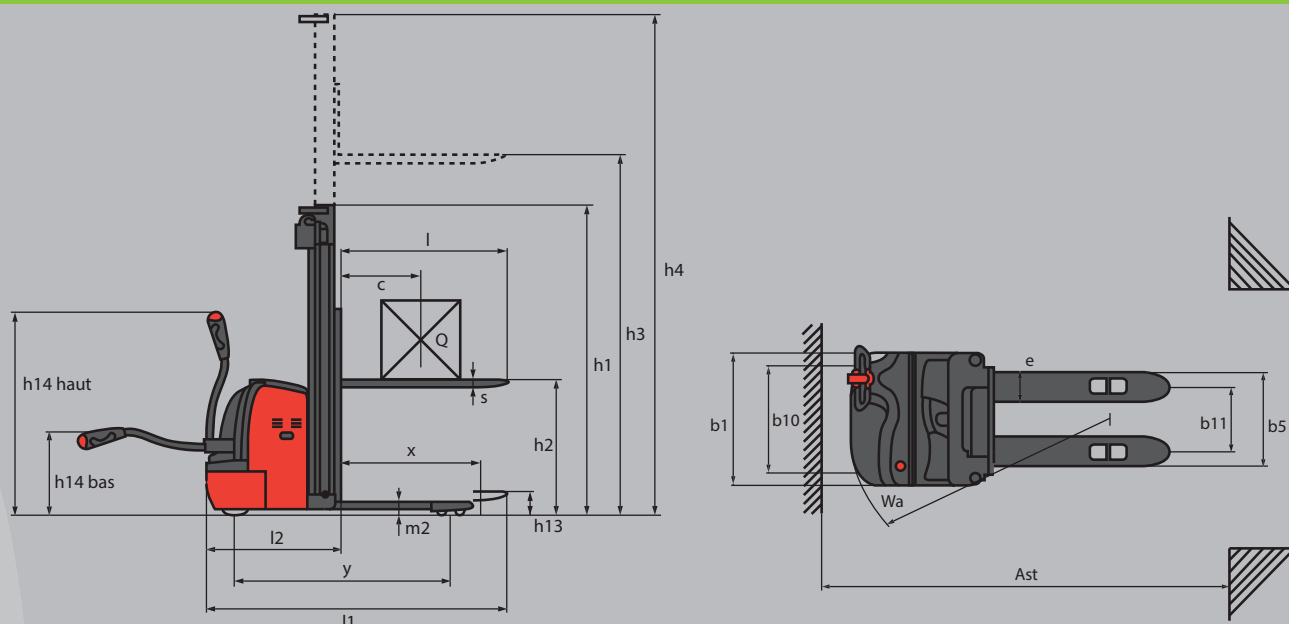
- La technologie CANbus réduit la complexité du câblage et augmente la fiabilité du gerbeur
- Batterie avec système d'extraction latérale



Timon FREI

CAPACITÉ RÉSIDUELLE





Caractéristiques	Marque	Stockman			
	Modèle	SDX1530	SDX1533	SDX1540	
	Mode de propulsion	électrique	électrique	électrique	
	Type de conduite	manuel	manuel	manuel	
	Capacité nominale	Q(kg) 1500	1500	1500	
	Centre de gravité	C(mm) 600	600	600	
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm) 697	697	697	
	Empattement	y(mm) 1410	1410	1410	
Poids	Poids avec batteries	Kg 1150	1170	1200	
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg			
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg			
Roues, châssis	Matière des roues	polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane	
	Dimension roue motrice	mm Ø250x70	Ø250x70	Ø250x70	
	Dimension galets avant	mm Ø80x70	Ø80x70	Ø80x70	
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm Ø150x60	Ø150x60	Ø150x60	
	Entraxe roues arrières	b10(mm) 404/525	404/525	404/525	
	Entraxe longerons	b11(mm) 520	520	520	
Caractéristiques de base	Hauteur d'élévation	h3(mm) 3000	3300	4000	
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm) 1985	2237	2520	
	Levée libre	h2(mm) 70	70	70	
	Hauteur du mât déployé	h4(mm) 3455	3887	4655	
	Levée initiale	h5(mm) NON	NON	NON	
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm) 90	90	90	
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm) 670/1300	670/1300	670/1300	
	Longueur hors tout	l1(mm) 1865	1865	1865	
	Longueur sans fourches	l2(mm) 793	793	793	
	Largeur hors tout	b1(mm) 820	820	820	
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm) 60/170/1070 (1150)	60/170/1070 (1150)	60/170/1070 (1150)	
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm) 580	580	580	
	Garde au sol	m2(mm) 28	28	28	
Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm) 2420	2420	2420		
Rayon de giration	Wa(mm) 1575	1575	1575		
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h 5,8/6 (AC)	5,8/6 (AC)	5,8/6 (AC)	
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s 0,11/0,14	0,11/0,14	0,11/0,14	
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s 0,12/0,12	0,12/0,12	0,12/0,12	
	Pente admissible (avec ou sans charge)	% 6/15	6/15	6/15	
	Frein de service		Electromagnétique	Electromagnétique	Electromagnétique
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw 1,2	1,2	1,2	
	Moteur d'élévation,puissance	Kw 3	3	3	
	Type batterie		TRACTION	TRACTION	TRACTION
	Tension/capacité batterie	V/Ah 24/210	24/210	24/210	
	Poids batterie	Kg 205	205	205	
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h			
Divers	Dimension intérieure emplacement ou coffre batterie (LxIxH)	mm 800x254x320	800x254x320	800x254x320	
	Type chargeur		Séparé	Séparé	Séparé
	Tension/capacité chargeur	V/Ah 24V/30Ah	24V/30Ah	24V/30Ah	
	Type de transmission	AC / DC	AC	AC	
	Variateur électronique		CURTIS	CURTIS	CURTIS
	Niveau sonore	dB(A) 70	70	70	

4h
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEURS ÉLECTRIQUES MAT TRIPLEX ET LEVEE LIBRE

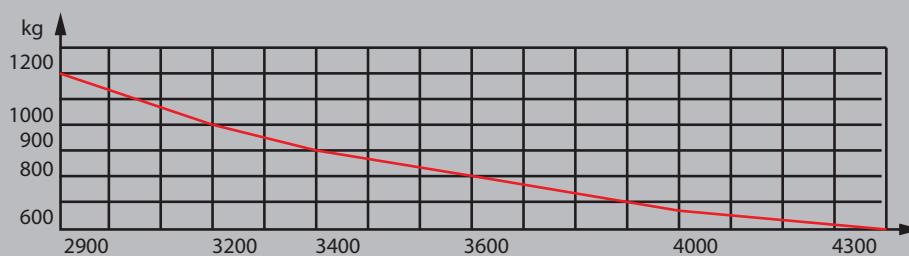
WS1243

Les + produit :

- Capacité de 1200 kg
- Robuste et performant
- Roue motrice centrale
- 5 points d'appui au sol
- Frein électromagnétique
- Batterie 280Ah

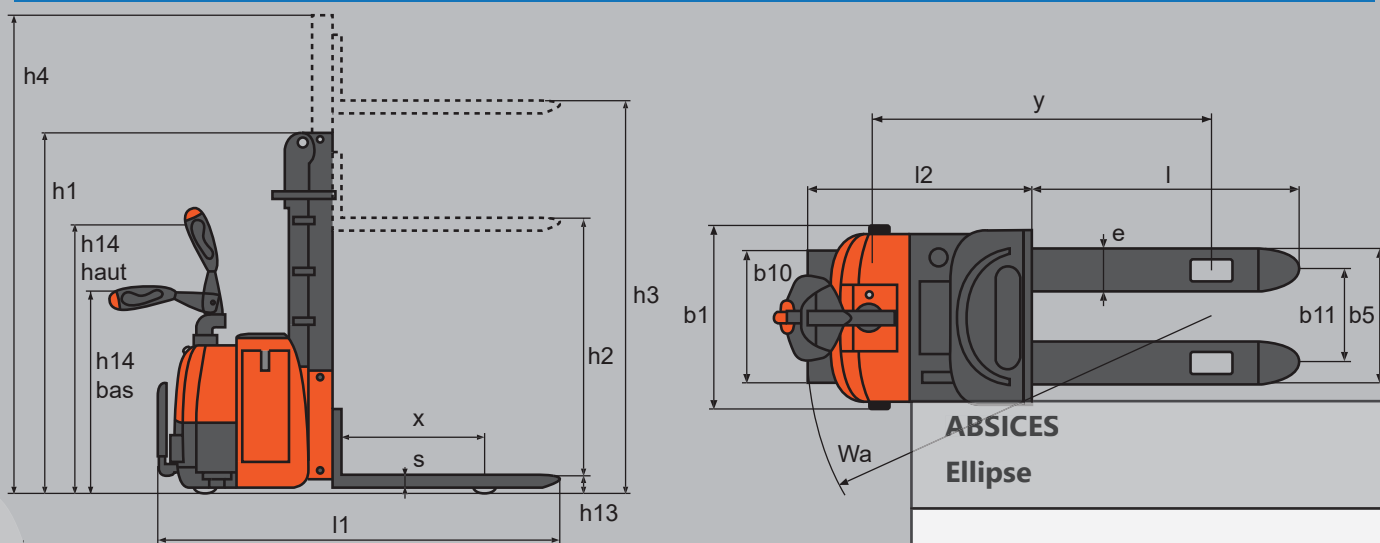


CAPACITÉ RÉSIDUELLE



GERBEURS ÉLECTRIQUES MAT TRIPLEX ET LEVEE LIBRE

WS1243



Caractéristiques	Marque	Stockman
	Modèle	WS1243
	Mode de propulsion	électrique
	Type de conduite	manuel
	Capacité nominale	Q(kg) 1200
	Centre de gravité	C(mm) 600
Caractéristiques de base	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm) 765
	Empattement	y(mm) 1480
Poids	Poids avec batteries	Kg 1310
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg 1030/1480
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg 910/400
Roues, châssis	Matière des roues	polyuréthane
	Dimension roue motrice	mm Ø 230x75
	Dimension galets avant	mm Ø 80x701
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm Ø 124x60
	Entraxe roues arrières	b10(mm) 570
	Entraxe longerons	b11(mm) 395
Caractéristiques de base	Hauteur d'élévation	h3(mm) 4300
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm) 1930
	Levée libre	h2(mm) 1380
	Hauteur du mât déployé	h4(mm) 4810
	Levée initiale	h5(mm)
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm) 85
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm) 1070/1420
	Longueur hors tout	l1(mm) 2150
	Longueur sans fourches	l2(mm) 1000
	Largeur hors tout	b1(mm) 796
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm) 60/180/1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm) 575
	Garde au sol	m2(mm) 25
Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm) 2575	
Rayon de giration	Wa(mm) 1780	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h 5,0/5,5
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s 147/212 ²
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s 127/103
	Pente admissible (avec ou sans charge)	% 6/12
	Frein de service	Electromagnétique
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw 1,5
	Moteur d'élévation,puissance	Kw 3
	Type batterie	Séparé
	Tension/capacité batterie	V/Ah 24/280
	Poids batterie	Kg
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h
Divers	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxIxH)	mm
	Type chargeur	Séparé
	Tension/capacité chargeur	V/Ah
	Type de transmission	AC / DC
	Variateur électronique	CURTIS
	Niveau sonore	dB(A) <70

5h
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEURS ÉLECTRIQUES GRANDE LEVÉE LIBRE

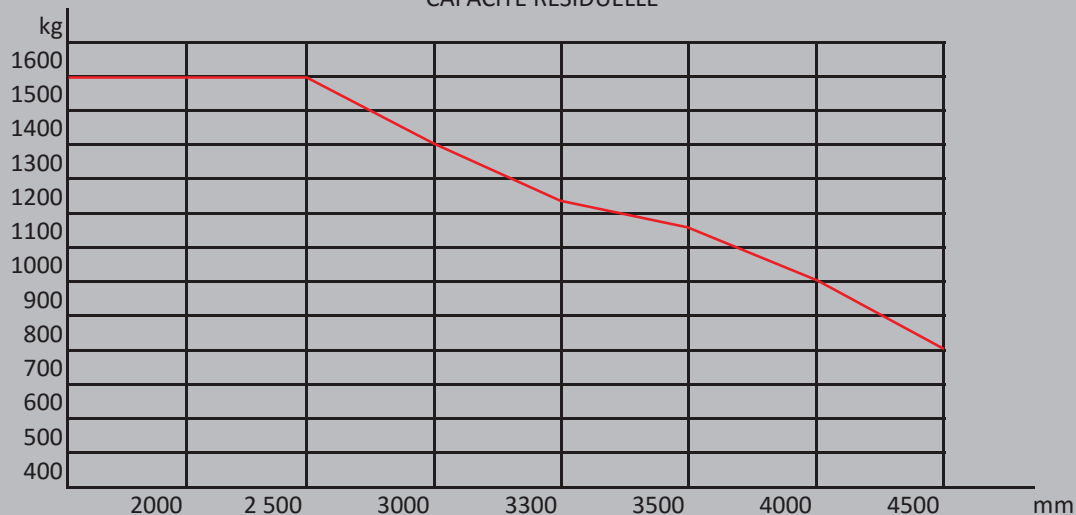
STX FFL

Les + produit :

- Capacité 1500 kg
- Mât triplex
- Extrêmement compact, maniable et performant
- Equipé de composants européens haut de gamme
- Batterie 300 Ah avec système d'extraction latérale sur rouleaux acier
- Indicateur de charge batterie et horamètre BDI
- Variateur CURTIS
- Timon FREI avec technologie CANbus
- Hauteur de levée maximale 4500 mm
- Seulement 820 mm de large
- Groupe hydraulique HPI (Français)

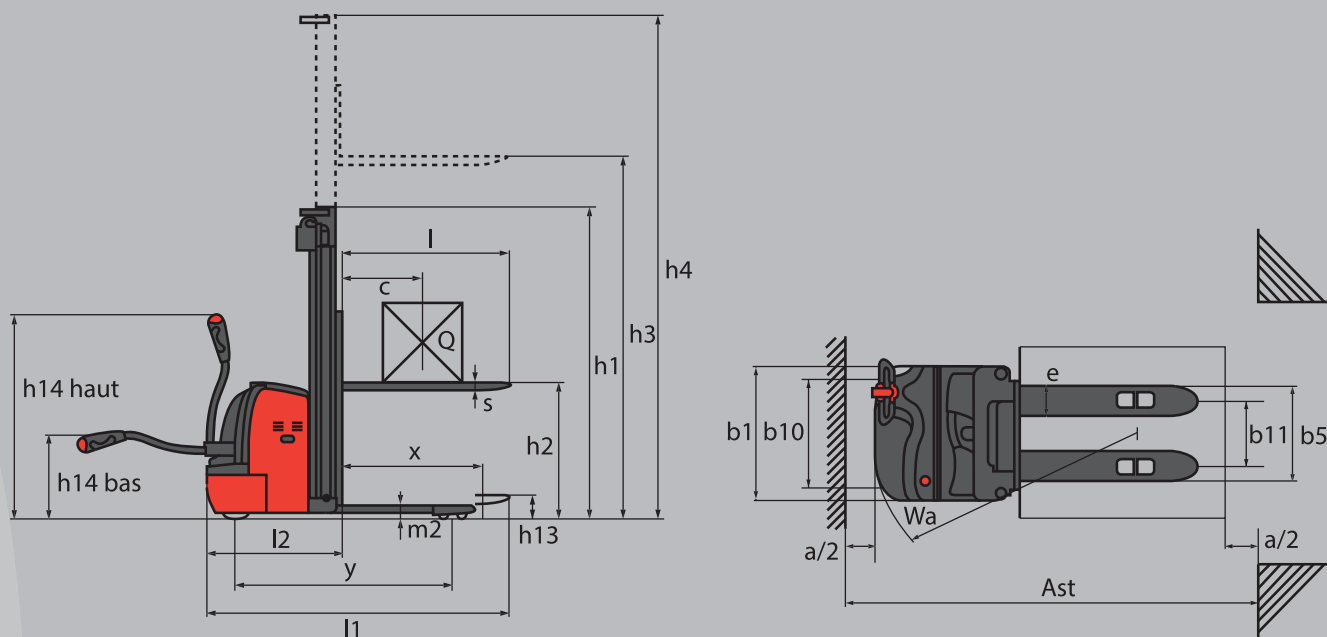


CAPACITÉ RÉSIDUELLE



GERBEURS ÉLECTRIQUES GRANDE LEVÉE LIBRE

STX FFL



Caractéristiques	Marque	Stockman
	Modèle	STX1545N FFL
	Mode de propulsion	électrique
	Type de conduite	manuel
	Capacité nominale	Q(kg) 1500
	Centre de gravité	C(mm) 600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm) 697
Poids	Poids avec batteries	Kg 1330
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg 1470/1310
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg 900/380
Roues, châssis	Matière des roues	polyuréthane
	Dimension roue motrice	mm Ø250x70
	Dimension galets avant	mm Ø80x84
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm Ø150x60
	Entraxe roues arrières	b10(mm) 404/525
Caractéristiques de base	Entraxe longerons	b11(mm) 520
	Hauteur d'élévation	h3(mm) 4500
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm) 2045
	Levée libre	h2(mm) 1570
	Hauteur du mât déployé	h4(mm) 5070
	Levée initiale	h5(mm) -
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm) 90
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm) 670/1300
	Longueur hors tout	l1(mm) 1950
	Longueur sans fourches	l2(mm) 878
	Largeur hors tout	b1(mm) 820
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm) 60/180/1070 (1150)
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm) 570/695
Performances	Garde au sol	m2(mm) 31
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm) 2420
	Rayon de giration	Wa(mm) 1575
	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h 5,8/6 (AC)
Moteur électrique	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s 0-0,12/0-0,19
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s 0-0,35/0-0,12
	Pente admissible (avec ou sans charge)	% 8/15
	Frein de service	Electromagnétique
	Moteur de traction,puissance	Kw 1,2 AC
	Moteur d'élévation,puissance	Kw 3 DC
Divers	Type batterie	TRACTION
	Tension/capacité batterie	V/Ah 24/300
	Poids batterie	Kg 220
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h
	Dimension intérieure emplacement ou coffre batterie (LxIxH)	mm 625x254x545
Divers	Type chargeur	SEPRE
	Tension/capacité chargeur	V/Ah 24 / 40
	Type de transmission	AC / DC
	Variateur électronique	CURTIS
Niveau sonore	dB(A) 65	

GERBEURS ELECTRIQUES LEVEE INITIALE LEVEE ET DESCENTE PROPORTIONNELLE

STX FFL LI LP

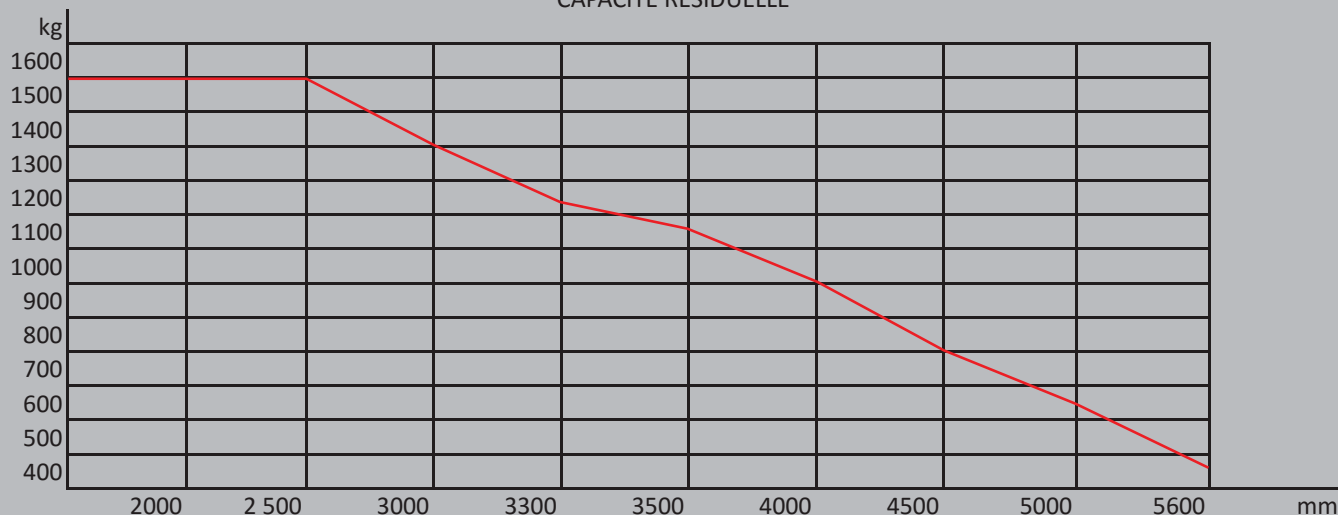
5h
d'utilisation
quotidienne conseillée

Les + produit :

- Capacité 1500 kg en levée standard
- Capacité 2000 kg en levée initiale
- Mât triplex
- Extrêmement compact, maniable et performant
- Equipé de série d'une levée initiale et d'une grande levée libre
- Equipé de série d'une levée et descente proportionnelle
- Equipé de composants européens haut de gamme
- Batterie 300 Ah avec système d'extraction latérale sur rouleaux acier
- Indicateur de charge batterie et horamètre BDI
- Variateur CURTIS
- Timon FREI avec technologie CANbus
- Hauteur de levée maximale 5600 mm
- Seulement 820 mm de large
- Groupe hydraulique HPI (Français)

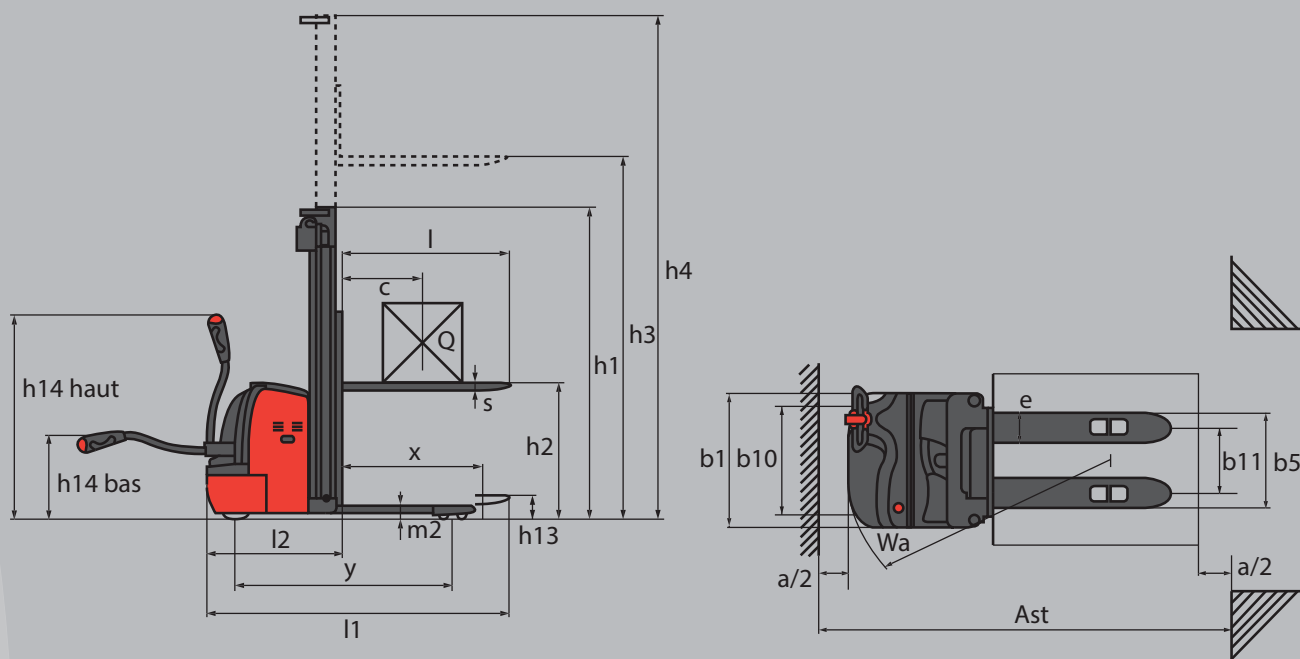


CAPACITÉ RÉSIDUELLE



GERBEURS ELECTRIQUES LEVEE INITIALE LEVEE ET DESCENTE PROPORTIONNELLE

STX FFL LI LP



Caractéristiques		Stockman	Stockman	Stockman	Stockman	
		STX1540N FFL LI LP	STX1545N FFL LI LP	STX1550N FFL LI LP	STX1556N FFL LI LP	
Caractéristiques	Mode de propulsion	électrique	électrique	électrique	électrique	
	Type de conduite	manuel	manuel	manuel	manuel	
	Capacité nominale	Q(kg)	1500	1500	1500	1500
	Centre de gravité	C(mm)	600	600	600	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	697	697	697	697
	Empattement	y(mm)	1383	1383	1383	1383
Poids	Poids avec batteries	Kg	1310	1330	1350	1370
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	1470/1310	1470/1310	1470/1310	1470/1310
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	900/380	900/380	900/380	900/380
Roues, châssis	Matière des roues		polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane
	Dimension roue motrice	mm	Ø250x70	Ø250x70	Ø250x70	Ø250x70
	Dimension galets avant	mm	Ø80x84	Ø80x84	Ø80x84	Ø80x84
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø150x60	Ø150x60	Ø150x60	Ø150x60
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	404/525	404/525	404/525	404/525
Caractéristiques de base	Entraxe longerons	b11(mm)	520	520	520	520
	Hauteur d'élévation	h3(mm)	4000	4500	5000	5600
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm)	1860	2022	2182	2382
	Levée libre	h2(mm)	1350	1570	1740	1940
	Hauteur du mât déployé	h4(mm)	4570	5070	5550	6150
	Levée initiale	h5(mm)	120	120	120	120
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	90	90	90	90
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	670/1300	670/1300	670/1300	670/1300
	Longueur hors tout	l1(mm)	1950	1950	1950	1950
	Longueur sans fourches	l2(mm)	878	878	878	878
	Largeur hors tout	b1(mm)	820	820	820	820
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	60/180/1070 (1150)	60/180/1070 (1150)	60/180/1070 (1150)	60/180/1070 (1150)
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/695	570/695	570/695	570/695
	Garde au sol	m2(mm)	31	31	31	31
Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	2420	2420	2420	2420	
Rayon de giration	Wa(mm)	1575	1575	1575	1575	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	5,8/6 (AC)	5,8/6 (AC)	5,8/6 (AC)	5,8/6 (AC)
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0-0,12/0-0,19	0-0,12/0-0,19	0-0,12/0-0,19	0-0,12/0-0,19
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0-0,35/0-0,12	0-0,35/0-0,12	0-0,35/0-0,12	0-0,35/0-0,12
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	8/15	8/15	8/15	8/15
	Frein de service		Electromagnétique	Electromagnétique	Electromagnétique	Electromagnétique
Moteur électrique	Moteur de traction, puissance	Kw	1,2 AC	1,2 AC	1,2 AC	1,2 AC
	Moteur d'élévation, puissance	Kw	3 DC	3 DC	3 DC	3 DC
	Type batterie		Traction	Traction	Traction	Traction
	Tension/capacité batterie	V/Ah	24/300	24/300	24/300	24/300
	Poids batterie	Kg	220	220	220	220
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h				
Divers	Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxIxH)	mm	625x254x545	625x254x545	625x254x545	625x254x545
	Type chargeur		Séparé	Séparé	Séparé	Séparé
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	24V/40	24V/40	24V/40	24V/40
	Type de transmission	AC / DC	AC	AC	AC	AC
	Variateur électronique		CURTIS	CURTIS	CURTIS	CURTIS
	Niveau sonore	dB(A)	65	65	65	65

Modèle 1540 hauteur mât abaissé avec levée initiale haute 1980 mm

5h
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEUR ÉLECTRIQUE P.A.F - MAT RETRACTABLE

CY1345

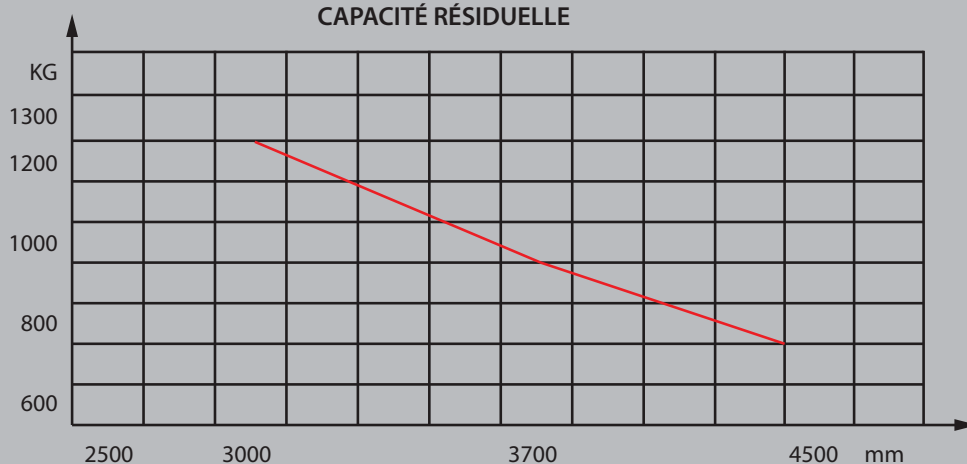
Les + produit :

- Capacité 1300 kg
- Hauteur de levée maximale 4500 mm
- Mât rétractable
- Robuste, performant, équipé de composants européens haut de gamme
- Roue motrice centrale
- 5 points d'appui au sol
- Tablier porte-fourches inclinable



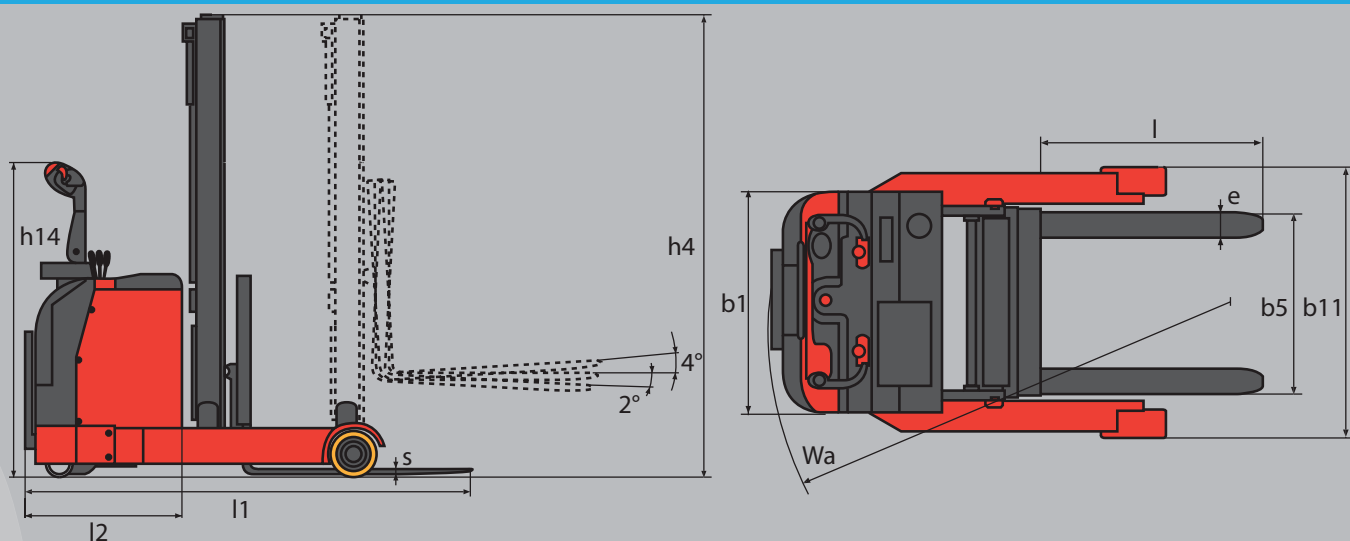
Modèle présenté avec
plateforme rabattable et
protections latérales :
options à demander

CAPACITÉ RÉSIDUELLE



GERBEUR ÉLECTRIQUE P.A.F - MAT RETRACTABLE

CY1345



Caractéristiques	Marque	Stockman	
	Modèle	CY1345	
	Mode de propulsion	électrique	
	Type de conduite	manuel	
	Capacité nominale	Q(kg)	1300
	Centre de gravité	C(mm)	600
	Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	378
	Empattement	y(mm)	1355
Poids	Poids avec batteries	Kg	2460
	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	1820/640
	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	1770/1990
Roues, châssis	Matière des roues	polyuréthane	
	Dimension roue motrice	mm	Ø 230x75
	Dimension galets avant	mm	Ø 210x85
	Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø 150x54
	Entraxe roues arrières	b10(mm)	620
Entraxe longerons	b11(mm)	993	
Caractéristiques de base	Hauteur d'élévation	h3(mm)	4500
	Hauteur du mât abaissé	h1(mm)	2096
	Levée libre	h2(mm)	1520
	Hauteur du mât déployé	h4(mm)	5395
	Levée initiale	h5(mm)	
	Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	50
	Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	984/1365
	Longueur hors tout	l1(mm)	2400
	Longueur sans fourches	l2(mm)	1250
	Largeur hors tout	b1(mm)	1104
	Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	35/100/1150
	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	200 - 720
	Garde au sol	m2(mm)	59
	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	2803
Rayon de giration	Wa(mm)	1689	
Performances	Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	5,0/5,5
	Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	110/165
	Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	100/95
	Pente admissible (avec ou sans charge)	%	5/8
	Frein de service	Electromagnétique	
Moteur électrique	Moteur de traction,puissance	Kw	1,8
	Moteur d'élévation,puissance	Kw	3
	Type batterie	Intégré	
	Tension/capacité batterie	V/Ah	24/400
	Poids batterie	Kg	
	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	
Divers	Dimension intérieure emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm	
	Type chargeur	Séparé	
	Tension/capacité chargeur	V/Ah	
	Type de transmission	AC / DC	
	Variateur électronique	CURTIS	
	Niveau sonore	dB(A)	67

2h
d'utilisation
quotidienne conseillée

GERBEUR ÉLECTRIQUE PESEUR 1 TONNE

SECL PESEUR

Les + produit :

- Capacité 1000 kg
- Matériel certifié ISO13849
- Equipé de composants haut de gamme :
Contacteur de tête de timon Pepperl & Fuchs,
Micro switch de sécurité Omron,
Variateur et indicateur de charge CURTIS,
Groupe hydraulique VIBO
- Tête de timon ergonomique afin de limiter les T.M.S*
- Timon déporté pour une meilleure visibilité
- Gerbeur compact offrant une grande maniabilité
- Simplicité de la recharge de batterie grâce à son chargeur intégré
- Extrêmement silencieux < 65 dB
- Mât en acier profilé pour une plus grande robustesse et une durée de vie accrue
- Extrêmement stable grâce à ses 4 points d'appui au sol
- Côte Ast inférieure à 1994 mm
- Grâce à un micro switch, lorsque la hauteur des fourches dépasse 300 mm, la vitesse de déplacement est automatiquement réduite afin d'assurer une plus grande sécurité
- Batterie grande capacité, 100 Ah en option
- **Précision de la pesée +/- 1%**

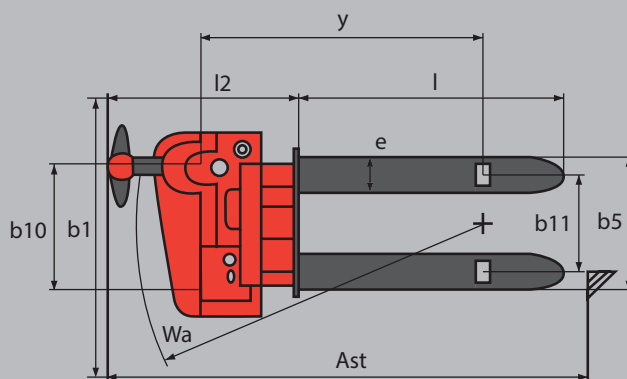
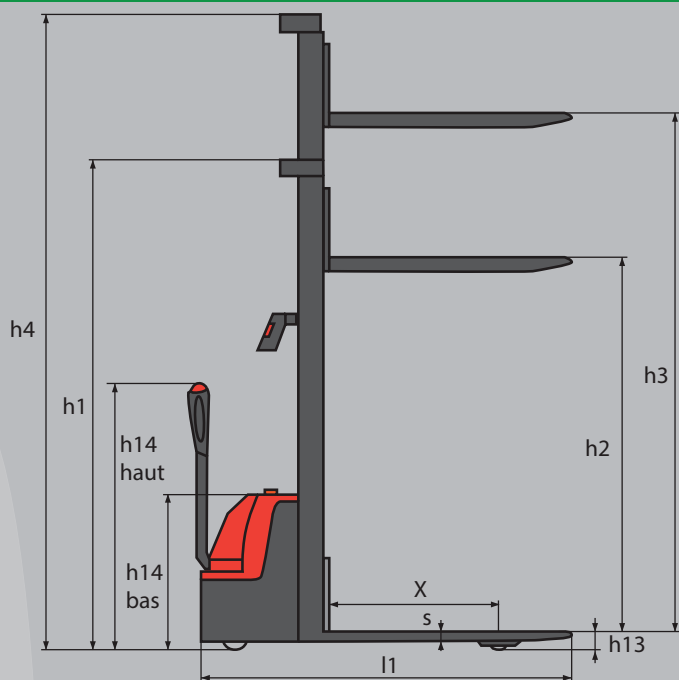


* Troubles Musculo-Squelettiques

← Vitesse de déplacement : 4,5 km/h →

GERBEUR ÉLECTRIQUE PESEUR 1 TONNE

SECL PESEUR



Caractéristiques	Marque	Stockman	Stockman
	Modèle	SECL1029 PESEUR	SECL1035 PESEUR
Précision de la pesée	%	±1	±1
Mode de propulsion		électrique	électrique
Type de conduite		manuel	manuel
Capacité nominale	Q(kg)	1000	1000
Centre de gravité	C(mm)	600	600
Distance du tablier à l'axe des galets	X(mm)	780	800
Empattement	y(mm)	1281	1281
Poids			
Poids avec batteries	Kg	570	540
Charge sur essieu avec charge avant/arrière	Kg	960/590	940/600
Charge sur essieu sans charge avant/arrière	Kg	145/405	135/405
Roues, châssis			
Matière des roues		polyuréthane	polyuréthane
Dimension roue motrice	mm	Ø 220X70	Ø 220X70
Dimension galets avant	mm	Ø 80x93	Ø 80x93
Dimensions roues stabilisatrices supplémentaires	mm	Ø 124x60	Ø 124x60
Entraxe roues arrières	b10(mm)	529	529
Entraxe longerons	b11(mm)	420/535	420/535
Caractéristiques de base			
Hauteur d'élévation	h3(mm)	2808	3440
Hauteur du mât abaissé	h1(mm)	1950	2250
Levée libre	h2(mm)	70	70
Hauteur du mât déployé	h4(mm)	3325	3925
Levée initiale	h5(mm)		
Hauteur fourches abaissées	h13(mm)	92	85
Hauteur du timon bas/haut	h14(mm)	785/1300	785/1300
Longueur hors tout	l1(mm)	1820	1800
Longueur sans fourches	l2(mm)	652	632
Largeur hors tout	b1(mm)	800	800
Dimension d'une fourche	s/e/l(mm)	83/167/1150	60/150/1150
Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	584	570/685
Garde au sol	m2(mm)	9	29
Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm en long	Ast(mm)	2250	2250
Rayon de giration	Wa(mm)	1485	1485
Performances			
Vitesse déplacement (avec ou sans charge)	Km/h	4,3 / 4,5	4,3 / 4,5
Vitesse d'élévation (avec ou sans charge)	m/s	0,11 / 0,16	0,11 / 0,12
Vitesse de descente (avec ou sans charge)	m/s	0,13 / 0,11	0,13 / 0,11
Pente admissible (avec ou sans charge)	%	5/10	5/10
Frein de service		Electromagnétique	Electromagnétique
Moteur électrique			
Moteur de traction,puissance	Kw	0,45	0,45
Moteur d'élévation,puissance	Kw	2,2	2,2
Type batterie		Intégré	Intégré
Tension/capacité batterie	V/Ah	2x12/85	2x12/80
Poids batterie	Kg	2x25	2x25
Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,73	0,73
Divers			
Dimension intérieures emplacement ou coffre batterie (LxlxH)	mm		
Type chargeur			
Tension/capacité chargeur	V/Ah		
Type de transmission	AC / DC		
Variateur électronique		CURTIS 1212	CURTIS 1212
Niveau sonore	dB(A)	< 70	< 65

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Préambule

Toute commande emporte de plein droit l'adhésion entière et sans réserve de l'acheteur aux conditions ci-après : ces conditions générales s'appliquent à toute offre et vente de matériels ou de marchandises neuves ou d'occasion. Les conditions générales d'achat éventuelles de l'acheteur ne sont pas opposables au vendeur, même lorsqu'il en a eu connaissance. Le fait que le vendeur ne fasse pas application à un moment donné d'un quelconque article des présentes ne peut être interprété comme valant renoncement à se prévaloir ultérieurement des dites conditions générales de vente.

Article 1 : Offre préalable

1.1 Toute demande de matériel sollicitée par l'acheteur donnera lieu à l'élaboration d'une offre préalable qui lui sera soumise par le Vendeur pour acceptation.

1.2 Toute offre ne sera valable que pendant une durée de 1 mois à compter de son envoi, sauf avis contraire.

1.3 Les spécifications relatives au matériel figurant dans les offres et notamment, sa qualité, sa puissance, ses capacités, ses mesures, ses rendements sont celles indiquées par le constructeur ou l'importateur et, n'engagent aucune garantie de la part du Vendeur.

Article 2 : Commande

2.1 Toute commande y compris celle passée par téléphone, doit faire l'objet d'une confirmation écrite sur papier avec en tête commercial et coordonnées. Elles peuvent être confirmées également par accusé de réception par fax ou mail.

2.2 La commande doit mentionner, notamment : la quantité, la marque, le type, les références du matériel, le prix convenu, le mode de financement, le lieu et la date de la livraison ou de l'enlèvement s'il est autre que le lieu de facturation.

2.3 Tout additif ou modification de la commande ne lie le Vendeur que s'il les a acceptés par écrit.

2.4 Les commandes prises par les collaborateurs du Vendeur ne sont valables que si, elles n'ont pas été dénoncées par écrit par le Vendeur dans un délai de 15 jours à compter de leurs réceptions.

Article 3 : Financement

3.1 Le financement du matériel par un organisme de financement doit impérativement être mentionné sur le bon de commande.

3.2 À défaut de réponse favorable dudit organisme de financement dans un délai de 30 jours à compter de la passation de la commande, le Vendeur se réserve la possibilité d'annuler la vente. Les acomptes versés seront restitués à l'acheteur.

Article 4 : Changement de spécifications techniques

4.1 L'acheteur ne pourra demander la résolution de la vente ou rechercher la responsabilité du Vendeur, en cas de modifications des spécificités ou caractéristiques techniques initiales, intervenant entre la passation de la commande et la livraison, qui résulteraient de l'application d'un texte national ou communautaire ou, de préconisations du Constructeur.

4.2 Le vendeur s'engage à informer l'acheteur de ces modifications dans les meilleurs délais.

4.3 Si le vendeur n'est pas en mesure de livrer le matériel commandé, il peut, soit annuler la vente et rembourser les éventuels acomptes perçus, sans autre indemnité, soit livrer un matériel de mêmes caractéristiques sur demande écrite de l'acheteur.

Article 5 : Livraisons - Définition

5.1 La livraison est effectuée conformément aux stipulations figurant sur la commande, sous réserve du respect des modalités de règlement.

5.2 La livraison s'entend : soit, par l'expédition à l'acheteur du matériel de l'usine ou du dépôt du Vendeur ou de l'importateur, soit, par la mise à disposition du matériel dans l'usine ou dépôt du Vendeur ou de l'importateur.

Article 6 : Délais de livraison - Modalités

6.1 Les délais de livraison sont toujours communiqués en fonction des possibilités d'approvisionnement au moment de l'offre et, ne sont donnés qu'à titre indicatif.

6.2 Tout retard de livraison du fait de circonstances indépendantes de la volonté du Vendeur ne pourra entraîner l'annulation de la commande. La responsabilité du Vendeur ne pourra être engagée pour tout préjudice résultant de ce retard.

6.3 Toutefois, si la délivrance du matériel n'est pas intervenue 3 mois après la date indicative de livraison, pour toute autre cause qu'un cas de force majeure, la vente pourra alors être résolue à la demande de l'une ou l'autre des parties après l'envoi d'une lettre recommandée avec avis de réception. L'acheteur ne pourra alors prétendre qu'à la restitution du ou des acomptes versés sans autre indemnité.

6.4 Le Vendeur est dégagé de plein droit de toute responsabilité en cas de force majeure ou d'événement tels que : lock-out, grève, épidémie, guerre, réquisition, incendie, inondation, accident d'outillage ou retard dans les transports ou toute autre cause amenant un chômage partiel ou total pour le vendeur ou ses fournisseurs.

6.5 Le Vendeur informera l'acheteur en temps opportun, des cas et événements ci-dessus énumérés.

6.6 Tout retard de livraison dû à un fait caractéristique de force majeure, entraînera au choix du Vendeur, soit la résolution pure et simple de la vente, soit la prorogation des délais de livraison ou de mise à disposition, et ce sans qu'aucune des parties ne puisse prétendre à aucune indemnité.

6.7 En toute hypothèse, la livraison dans les délais ne peut intervenir que si l'acheteur a rempli toutes ses obligations à l'égard du Vendeur. Notamment règlement des factures dues ou échéances dépassées.

6.8 Lorsque la livraison s'effectue par mise à disposition, le Vendeur s'engage à informer l'acheteur par écrit de la date de mise à disposition.

6.9 L'acheteur s'engage à prendre livraison du matériel dans les 15 |

jours suivants la réception de l'avis de mise à disposition.

6.10 Passé ce délai, les frais de stockage seront facturés à l'acheteur sans préjudice de toute action qu'entendra mener le Vendeur.

Article 7 : Transport

7.1 Le Vendeur choisit le mode de transport le mieux adapté à l'acheminement du matériel.

7.2 Sauf stipulation contraire, les opérations de transport sont à la charge et aux frais, risques et péril de l'acheteur auquel il appartient de vérifier à réception de la livraison le nombre et l'état du matériel. En cas de dommage ou d'avarie, il doit émettre les réserves d'usage sur le bon de livraison et en informer le transporteur dans les 48 heures suivantes la réception, par lettre recommandée avec accusé de réception.

Article 8 : Réception - Contrôle

8.1 La réception et le contrôle du matériel doivent avoir lieu dans les 2 jours qui suivent la livraison.

8.2 Sans préjudice des dispositions à prendre vis-à-vis du transporteur, l'acheteur devra informer le Vendeur par lettre recommandée avec accusé de réception dans le délai fixé à l'article 8.1 de tous vices apparents ou défaut de conformité du matériel livré. 8.3 Il appartiendra à l'acheteur de détailler le défaut de conformité ou le vice constaté dans un courrier recommandé qui devra être adressé au Vendeur selon les délais fixés à l'article 8.1. L'acheteur devra laisser au Vendeur toute facilité pour procéder à la constatation de ces vices ou anomalies et, s'abstiendra d'intervenir lui-même ou de faire intervenir un tiers à cette fin.

8.4 Passé le délai prévu à l'article 8.1, toute réclamation de quelque nature que ce soit, sera considérée comme irrecevable.

8.5 Si l'acheteur renonce expressément ou tacitement à cette réception, le matériel sera réputé livré conformément à la commande.

8.6 Le défaut de conformité d'une partie de la livraison ne dispense pas l'acheteur de son obligation de payer le matériel pour lequel il n'existe aucune contestation.

8.7 Tout défaut ou malfaçon reconnu après examen contradictoire n'oblige le Vendeur qu'au remplacement, à titre gratuit, du matériel ou des pièces reconnues défectueuses.

Article 9 : Détermination de Prix

9.1 Les prix facturés sont ceux établis au jour de la commande sur la base des conditions économiques en vigueur.

9.2 Les prix s'entendent hors TVA, transport non compris et seront majorés de la TVA et/ou de tous autres impôts similaires qui deviendraient exigibles, au taux applicable au moment de leur exigibilité.

Article 10 : Indexation du Prix

10.1 Les parties conviennent que les prix pourront varier en fonction des fluctuations des taux de changes et/ou d'une hausse des tarifs du constructeur ou de toutes taxes.

10.2 Si, entre les dates de commande et de livraison, le prix du matériel commandé venait à subir une hausse n'excédant pas 10 %, l'acheteur supportera une augmentation équivalente à cette variation et ce, sans qu'il puisse prétendre à l'annulation de sa commande.

10.3 Si, la variation est supérieure à 10 %, le Vendeur devra porter à la connaissance de l'acheteur, par lettre recommandée avec accusé de réception, le montant de l'augmentation. Lorsque la vente porte sur un matériel standard, l'acheteur aura alors la faculté de résilier la vente, par écrit, dans les 8 jours à compter de la réception du courrier l'informant de la variation de prix. Dans le cas de matériel spécifique, l'acheteur ne pourra résilier la vente, mais, le Vendeur prendra à sa charge toute variation supérieure à 10 %.

Article 11 : Paiement - Modalités

11.1 Sauf stipulation contraire, les factures sont payables à réception de facture, au siège du Vendeur.

11.2 Quel que soit le mode de paiement convenu entre les parties, le paiement ne sera considéré comme réalisé qu'après encaissement effectif du prix.

11.3 En cas de non-paiement à l'échéance, le Vendeur se réserve le droit de résilier ou de suspendre les commandes et livraisons en cours.

Article 12 : Intérêts de retard

Si le paiement n'est pas intervenu dans les 10 jours qui sont consécutifs à l'émission de la facture ou de la date contractuellement fixée, l'acheteur sera redevable d'une pénalité de retard à compter du onzième jour. Le montant de la pénalité sera calculé par application d'un taux d'intérêt aux sommes dues. Sauf modification des dispositions légales qui se substituerait à celles de l'article L 441-6 du code de commerce, ce taux sera celui qu'applique la Banque centrale européenne à son opération de refinancement la plus récente majoré de 10 points de pourcentage.

Si la carence de l'acheteur rend nécessaire un recouvrement amiable ou judiciaire, l'acheteur s'engage à régler en sus du principal, des frais, dépens et émoluments ordinairement et légalement à sa charge, une indemnité fixée à 15 % du montant en principal TTC de la créance et ce, à titre de dommages et intérêts conventionnels et forfaitaires.

Article 14 : Clause de déchéance de terme

En cas de non-paiement total ou partiel d'une commande à l'échéance, les sommes dues au titre de cette commande ou d'autres commandes déjà livrées ou en cours de livraison seront immédiatement exigibles après mise en demeure régulièrement effectuée par le Vendeur par lettre recommandée avec accusé de réception.

Article 15 : Refus de vente

Toute commande est acceptée en considération de la situation juridique, financière et économique de l'acheteur au moment de la commande. Il en résulte que si la situation financière de l'acheteur venait à se détériorer entre la date de la commande et la date de

livraison, le Vendeur serait fondé soit à exiger un paiement comptant avant la livraison, soit à résilier la vente.

Article 16 : Garantie - Étendue

Pour le matériel neuf :

16.1 Les matériels vendus bénéficient de la garantie accordée par le Constructeur.

16.2 Cette garantie couvre tous les vices cachés ou apparents à compter de la livraison du matériel. Le début de la garantie commence à partir de la date du bon de livraison.

16.3 La seule obligation incombant au Vendeur au titre de la garantie est le remplacement gratuit ou la réparation du matériel ou des pièces reconnues défectueuses par le constructeur; sans autre prestation ou indemnité. Pour bénéficier de cette garantie, le client devra aviser sans retard et par écrit notre société et retourner les marchandises à nos ateliers.

16.4 Les interventions effectuées au titre de la garantie ne sauraient avoir pour effet de prolonger sa durée.

16.5 L'acheteur ne pourra prétendre à un quelconque indemnité, en cas d'immobilisation du matériel du fait de l'application de la garantie. Pour le matériel d'occasion :

16.6 La garantie éventuellement accordée par le Vendeur sera définie dans les conditions particulières.

Article 17 : Garantie - Exclusion

17.1 L'acheteur perdra le bénéfice des garanties légales et conventionnelles notamment en cas : d'utilisation anormale ou abusive du matériel, de réparations ou de toutes interventions exécutées par des personnes étrangères au Vendeur ou non agréées par lui ou par le Constructeur, de détérioration ou d'avaries du matériel (résultant notamment de : collisions, chutes de matériaux, incendie, vandalisme, malveillance ou défauts de conduite), de détérioration ou d'accidents résultant d'un défaut de surveillance ou d'entretien, de détériorations prématurées dues à des usures, fuites ou bruits non signalés à temps au Vendeur, de refus de l'acheteur de laisser l'accès du matériel au Vendeur, dans le cadre d'opérations d'entretien, de contrôle ou de réparation.

17.2 Le Vendeur pourra suspendre les garanties légales et conventionnelles en cas de retard ou de non-paiement total ou partiel du prix du matériel.

Article 18 : Clause de réserve de propriété

Transfert de risques

18.1 Conformément à l'article L621-122 du Code de Commerce, tous les matériels vendus par le Vendeur sont livrés et vendus, sous réserve de paiement intégral de ceux-ci. Le non-paiement, même partiel, autorise le Vendeur, nonobstant toute clause contraire, à récupérer les matériels chez l'acheteur, après mise en demeure avec accusé de réception. Le droit de revendication s'exerce même dans le cas de redressement judiciaire ou de liquidation judiciaire de l'acheteur. Le port allé et retour seront supportés par l'acheteur.

18.2 Par dérogation à l'article 1583 du Code Civil, la livraison des matériels opère transfert des risques à la charge de l'acheteur tant, pour les dommages subis par la marchandise que ceux causés aux tiers.

18.3 La restitution du matériel s'effectuera aux frais et risques de l'acheteur.

18.4 En cas d'application de la clause de réserve de propriété, l'acheteur sera redevable d'une indemnité de dévalorisation fixée selon la cotation de la FNTP. Cette indemnité ne se compensera pas avec les acomptes éventuellement versés par l'acheteur.

18.5 En cas d'intervention de créanciers de l'acheteur, notamment en cas de saisie du matériel ou en cas d'ouverture d'une procédure collective, celui-ci devra immédiatement en informer le Vendeur, par lettre recommandée avec accusé de réception, de même que les créanciers saisissants ou les organes de la procédure collective.

18.6 L'acheteur supportera les frais consécutifs aux mesures prises en vue de faire cesser cette intervention et, notamment, ceux afférents à une tierce opposition.

18.7 L'acheteur veillera à ce que l'identification du matériel soit toujours possible.

18.8 En cas de mise en oeuvre de la Clause de Réserve de Propriété, les acomptes versés au vendeur lui resteront acquis.

Article 19 : Matériel destiné à la revente

L'acheteur peut revendre le matériel dans le cadre de l'exploitation normale de son entreprise. Toutefois, il perdra cette faculté en cas de cessation de paiement ou de non-paiement du prix à l'échéance. L'acheteur s'engage à communiquer au Vendeur, dans les deux cas, les noms et adresses de ses acheteurs, ainsi que les montants restant dus par eux.

Article 20 : Nullité d'une clause

Si l'une des clauses des présentes conditions générales de vente se trouvait nulle ou annulée, les autres clauses n'en seraient pas pour autant annulées.

Article 21 : Attribution de juridiction
En cas de difficulté d'interprétation ou d'exécution des présentes, le Tribunal de Commerce de Bayonne est seul compétent.

En cas de contestations de quelque nature qu'elles soient, il sera fait expressément attribution de juridiction aux tribunaux compétents du siège social du Vendeur, même en cas de pluralité des défendeurs.

Tampon et signature, précédés de la mention manuscrite
"Lu et Approuvé"



Stockman
The handling company

Concepteur, Importateur, Transformateur

SIÈGE SOCIAL



PLATEFORME LOGISTIQUE



NOS COORDONNÉES :

■ Nous contacter	contact@stockman.fr
■ Accueil	05 59 50 67 63
■ Service commercial	05 59 52 82 49
	05 59 52 82 52
■ Service comptabilité	05 59 13 30 50
■ Service logistique	05 58 44 29 19
	05 58 44 43 41
■ SAV	05 58 44 29 19
	05 58 44 43 40
■ Pièces détachées	05 58 44 29 19
	05 58 44 43 44

Adressez vos commandes à : commandes@stockman.fr

www.stockman.fr